

Renault ZOE LIFE Batteriemiete

Details



Preis

6.990 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|---------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 43 kW / 58 PS |
| Kilometerstand | 33.159 km |
| Kraftstoff | Elektro |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 11/2018 |
| Hersteller Farbe | Arktis-weiß |
| Innenbereich | Alcantara |

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Standheizung
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Stahlfelgen
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 0, Stoffpolsterung Step, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:872, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Räder: 16"; Leichtmetallräder JETSTREAM -, Räder: Rollwiderstandsoptimierte Reifen, Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerse, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, My Z.E. Connect Batterieinformation onli, Getriebe: Direktantrieb, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE LIFE Batteriemiete

LED-Tagfahrlicht, Außenspiegel in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne, Heckscheibenwischer, Airbag: Front- und Seitenairbags für Fahrer, Berganfahrhilfe (Hill Start Assist), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Klimaautomatik, 1-Zone mit Aktivkohlefilter (, Paket: Comfort - elektrische Fensterheber, Keycard mit Zentralverriegelung, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Rücksitzlehne komplett (1/1) umklappbar, Ablagen - Ablagefächer in den vorderen u, Range Optimizer. energiesparende 2-Kreis, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Lackierung: Uni, Paket: Easy-Paket - Einparkhilfe hinten, My Z.E. Inter@ctive Programmierung der F, Airbag: Anti-Submarining Airbags in den, Vorheizung/ Vorkühlung des Innenraums -, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindig, Ladeanschluss MENNEKES Typ 2 in der Fahr, Reifendruckkontrolle, Polster: Stoff & Schwarz, Kopfstützen (2) vorne integriert, TFT Instrumententafel Z.E. - Batterieanz, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmoment, Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 für Station, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Radio & 3D Sound by Arkamys; mit Digital, Batteriemiete Z.E. Flex pro Jahr bis 750

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

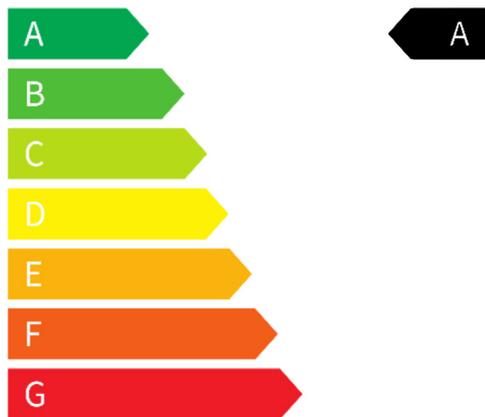
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de