

Renault ZOE LIFE Batteriekauf R110 Z.E. 50

Details

Nur bei uns
- exklusiv für -
Renault und Dacia
Gebrauchtwagen
24 Monate Wartungspaket
inklusive!*

Gilt nur für Fahrzeuge mit einem Alter zwischen 12 und 60 Monaten bei Vertragsstart und 120 Monaten bei Vertragsende sowie einem km-Stand von max. 100.000 km bei Vertragsstart und max. 200.000 km bei Vertragsende.

Preis

15.990 €
19% MwSt.

| | |
|------------------|------------------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 51 kW / 69 PS |
| Kilometerstand | 31.277 km |
| Kraftstoff | Elektro |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 01/2022 |
| Hersteller Farbe | Black Pearl-schwarz Metallic |
| Innenbereich | Alcantara |

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Sitzheizung
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Berganfahrassistent
 - Touchscreen
 - Stahlfelgen
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Tempomat
 - LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Armlehne
 - Lederlenkrad
 - USB
 - Winterpaket
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Tuner/Radio
 - LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Beheizbares Lenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Allwetterreifen
 - Android Auto
 - Klimaanlage
 - Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 0, Stoff Schwarz, Automatische Türverriegelung nach dem An,

Kontakt

Renault ZOE LIFE Batteriekauf R110 Z.E. 50

Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 15“; Stahlfelgen mit Radabdeckungen, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Außenspiegel in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Paket: Winter - Sitzheizung - Beheizba, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Rücksitzlehne komplett (1/1) umklappbar, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Polster: Stoff 'Schwarz', Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Black Pearl-Schwarz, Winter-Paket, Ganzjahresreifen Michelin Crossclimate, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Dennis Rathjen, Kontakt: 0491 20349722, Order Nr.:874

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

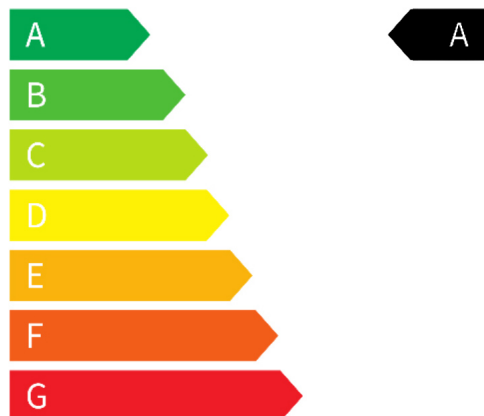
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de