

Renault ZOE LIFE Batteriekauf R110 Z.E. 50

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

14.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	26.113 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Dezir-rot Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Armlehne
- Lederlenkrad
- USB
- Android Auto
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE LIFE Batteriekauf R110 Z.E. 50

Dezir-Rot Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoffpolsterung schwarz, Paket: Winter - Sitzheizung - Beheizba, Lackierung: Sonder-Metallic-Lackierung, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 15' Stahlfelgen mit Radabdeckunge, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Außenspiegel in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Rücksitzlehne komplett (1/1) umklappbar, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperr elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Polster: Stoff 'Schwarz';, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

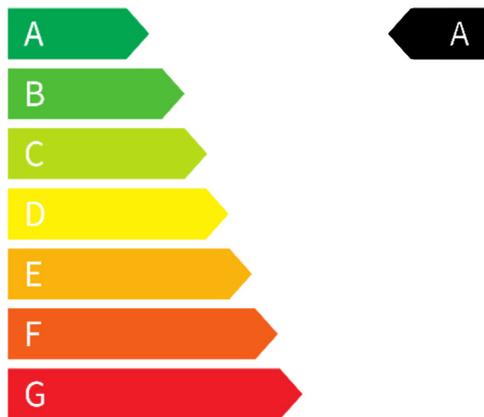
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de