

## Renault ZOE INTENS Batteriemiete R135 Z.E. 50

### Details



Preis

14.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	46.044 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Quarz-weiß Metallic
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault ZOE INTENS Batteriemiete R135 Z.E. 50

Quarz-Weiß Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung s. Preisliste, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:806, Innenspiegel automatisch abblendend, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe ge, Rückfahrkamera, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, höhen- u, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Induktive Smartphoneladefläche, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16&apos; Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 für Stan, LED-Tagfahrlicht, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Paket: Komfort -Elektrische Fensterheber, Paket: Navigationspaket - Online-Multime, Klimaautomatik, Navigationssystem: EASY LINK mit BOSE So, Nebelscheinwerfer in LED-Technik mit Chr, CCS-Ladeanschluss 50 kW DC, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperr elektronisch, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Toter-Winkel-Warner, Einparkhilfe vorn und hinten, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)