Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49212-5

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

Details



Preis 29.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Aquamarin-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Allwetterreifen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- USB
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

Aquamarin-Blau Metallic, Interieur Harmonie04, Stoffp. Anthrazit m. Seitenwag, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:836, Innenspiegel automatisch abblendend, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe ge, Sonnenblenden vorne (2) mit Spiegeln, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Easy Park-Assistent Der Easy-Park-Assist, Klimaautomatik, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Radiozubehör: Haifischantenne, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Räder: 17' Leichtmetallräder ELINGTON -, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Sitze: Rücksitze mit Antisubmarining-Fun, E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren), Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung de, Toter-Winkel-Warner, Induktive Smartphoneladefläche - mit 2 U, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch, Radio: EASY LINK 9,3-Zoll und Navigation, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Einfassung der LED-Nebelscheinwerfer in, LED-Nebelscheinwerfer, Paket: Comfort - Elektrische Fensterhebe, Paket: Techno-Paket - Einparkhilfe vorn, Sitze: Antisubmarining-System für Fahrer, Kühlergrill mit goldenen Akzenten, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Steckdose 12 Volt vorne, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Ladekabel mit Schuko-Stecker und 14 A-St, CCS-Ladeanschluss (50 kW DC), Winter-Paket, Ganzjahresreifen, Carsharing-Vorrüstung, Aquamarin-Blau, Paket Iconic EV50 135hp

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

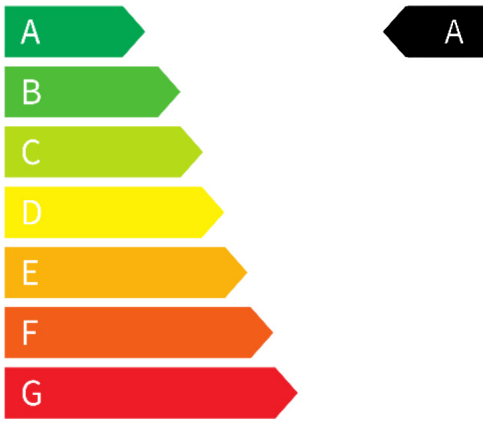
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,6 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 350 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 18,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 18,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 18,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de