Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46628-5

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

Details



Preis 28.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Nacht-blau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Nacht-Blau Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoffp. 100% recycelt anthraz., Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1057, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

mit elektronischer, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Sonnenblenden vorne (2) mit Spiegeln, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Einparkhilfe hinten, Klimaautomatik, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Radiozubehör: Haifischantenne, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Sitze: Rücksitze mit Antisubmarining-Fun, E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren), Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung de, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Räder: 16' Leichtmetallräder Ediris - Be, Sitze: Antisubmarining-System für Fahrer, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen,, Spurhalte-Warner, Steckdose 12 Volt vorne, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, CCS-Ladeanschluss (50 kW DC), Ganzjahresreifen, Metallic-Sonderlackierung Nach, Paket Evolution EV50 110hp

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

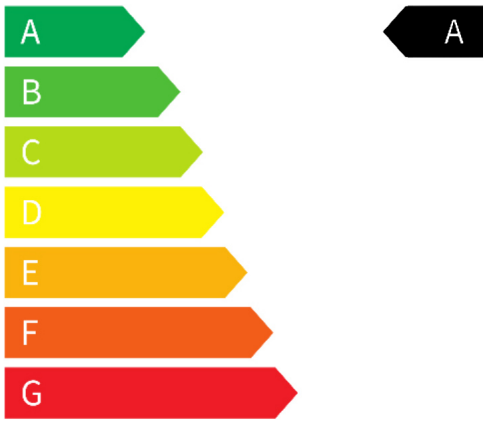
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% elektrisch

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,4 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 353 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 18,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 18,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 18,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,4 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de