

Renault ZOE E-Tech 100% el. ZOE E-Tech 100% elektrisch

## Details



Preis

36.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat

## Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, FEHLT!, Stoffp. Anthrazit m. Seitenwag, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault ZOE E-Tech 100% el. ZOE E-Tech 100% elektrisch

Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1040, Innenspiegel automatisch abblendend, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe ge, Sonnenblenden vorne (2) mit Spiegeln, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Easy Park-Assistent Der Easy-Park-Assist, Klimaautomatik, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Radiozubehör: Haifischantenne, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Räder: 17' Leichtmetallräder ELINGTON -, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Sitze: Rücksitze mit Antisubmarining-Fun, E-Shifter mit B-Modus (Ein-Pedal-Fahren), Programmierbare Vorheizung/Vorkühlung de, Toter-Winkel-Warner, Induktive Smartphone-ladefläche - mit 2 U, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch, Radio: EASY LINK 9,3-Zoll und Navigation, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Einfassung der LED-Nebelscheinwerfer in, LED-Nebelscheinwerfer, Paket: Comfort - Elektrische Fensterhebe, Paket: Techno-Paket - Einparkhilfe vorn, Sitze: Antisubmarining-System für Fahrer, Kühlergrill mit goldenen Akzenten, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Steckdose 12 Volt vorne, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, CCS-Ladeanschluss (50 kW DC), Metallic-Sonderlackierung Blac, Winter-Paket, Paket Iconic EV50 135hp, Metallic - Lackierung

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 19,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 356 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 19,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 19,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 19,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 19,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)