

Renault ZOE E-Tech 100% el. LIFE Batteriekauf R110 Z.E.

Details



Preis

18.990 €

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	21.110 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2022
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Regensensor
- Isofix
- Armlehne
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent
- Allwetterreifen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz, Interieur Harmonie 0, Stoffpolsterung schwarz, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Joerg Arkenau, Kontakt: 04941 9910120, Order Nr.:805, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% el. LIFE Batteriekauf R110 Z.E.

Neigungs, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgelegte, Getriebe: Direktantrieb, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Außenspiegel in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Rücksitzlehne komplett (1/1) umklappbar, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Polster: Stoff 'Schwarz', Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Black-Pearl-Schwarz, Ganzjahresreifen Michelin Crossclimate

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

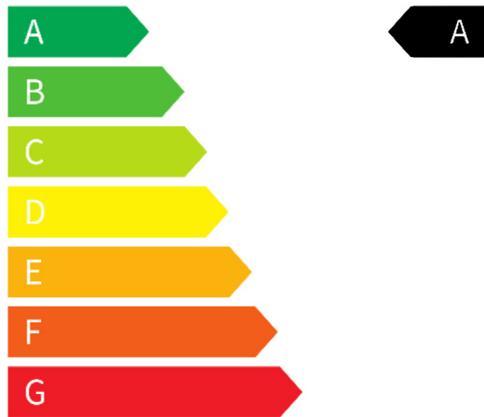
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de