

Renault ZOE E-Tech 100% el. INTENS (Selection) R135 Z.E.

Details

Nur bei uns
- exklusiv für -
Renault und Dacia
Gebrauchtwagen
24 Monate Wartungspaket
inklusive!*

Gilt nur für Fahrzeuge mit einem Alter zwischen 12 und 60 Monaten bei Vertragsstart und 120 Monaten bei Vertragsende sowie einem km-Stand von max. 100.000 km bei Vertragsstart und max. 200.000 km bei Vertragsende.

Preis

19.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	29.406 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Arktis-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Lederlenkrad
 - Touchscreen
 - Allwetterreifen
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Fernlichtassistent
 - Kamera
 - Tuner/Radio
 - LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Reifendruckkontrolle
 - USB
 - Stahlfelgen
 - Innenspiegel autom. abblendend
 - Parksensoren vorne
 - Klimaautomatik
 - Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperre
 - Navigationssystem
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Berganfahrassistent
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Android Auto
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Parksensoren hinten
 - Tempomat
 - LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Renault ZOE E-Tech 100% el. INTENS (Selection) R135 Z.E.

Fahrzeugbeschreibung

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 01, Stoff Schwarz mit Seitenwang, Innenspiegel automatisch abblendend, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe ge, Rückfahrkamera, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, höhen- u, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16' Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Paket: Komfort -Elektrische Fensterheber, Klimaautomatik, Navigationssystem: EASY LINK - Online-Mu, Nebelscheinwerfer in LED-Technik mit Chr, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Lackierung: Uni, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Paket: Techno-Paket - Online-Multimedias, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Toter-Winkel-Warner, Einparkhilfe vorn und hinten, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomenten, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Renault Plus Garantie (36Mon./50.000km), Induktive Smartphoneladefläsche, EASY LINK 9,3 Zoll inkl. Navigation, Ganzjahresreifen Michelin Crossclimate, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Harry Hermann, Kontakt: 04941 9910128, Order Nr.:804

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

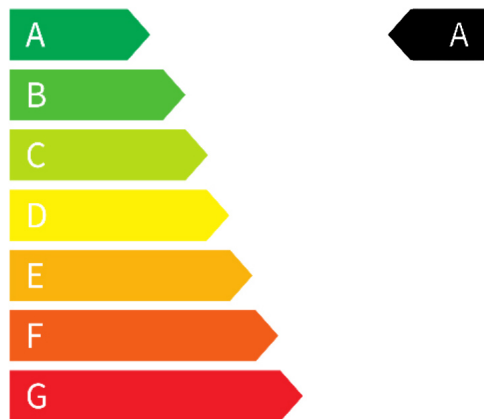
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de