

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE (Selection) R135

Details

Nur bei uns
- exklusiv für -
Renault und Dacia
Gebrauchtwagen
24 Monate Wartungspaket
inklusive!*

Gilt nur für Fahrzeuge mit einem Alter zwischen 12 und 60 Monaten bei Vertragsstart und 120 Monaten bei Vertragsende sowie einem km-Stand von max. 100.000 km bei Vertragsstart und max. 200.000 km bei Vertragsende.

Preis

18.490 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|---------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 51 kW / 69 PS |
| Kilometerstand | 17.972 km |
| Kraftstoff | Elektro |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 02/2022 |
| Hersteller Farbe | Quarz-weiß Metallic |
| Innenbereich | Stoff |

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Sitzheizung
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Spurhalteassistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Android Auto
 - Fernlichtassistent
 - Tuner/Radio
 - LED-Scheinwerfer

- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Berganfahrassistent
 - Touchscreen
 - Stahlfelgen
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Klimaanlage
 - Radio DAB

- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Armlehne
 - Lederlenkrad
 - USB
 - Winterpaket
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Tempomat
 - LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE (Selection) R135

Quarz-Weiß Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff Schwarz mit Seitenwang, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, höhen- u, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16“ Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Paket: Komfort -Elektrische Fensterheber, Paket: Winter - Sitzheizung - Beheizba, CCS-Ladeanschluss 50 kW DC, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04941 9910126, Order Nr.:848

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

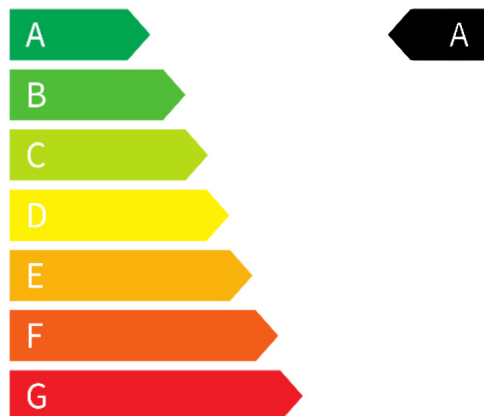
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de