

**Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE (Selection) R135**

**Details**



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**18.490 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	51 kW / 69 PS
<b>Kilometerstand</b>	17.972 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	02/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Quarz-weiß Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lederlenkrad
- USB
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE (Selection) R135

### Fahrzeugbeschreibung

Quarz-Weiß Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff Schwarz mit Seitenwang, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, höhen- u, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16&apos; Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, LED-Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Paket: Komfort -Elektrische Fensterheber, Paket: Winter - Sitzheizung - Beheizba, CCS-Ladeanschluss 50 kW DC, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrlilfe (Hill Start Assit), Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, Ladekabel (5,6 m) mit IEC Typ 2 für Stan, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04941 9910126, Order Nr.:848

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)