

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriemiete R11

Details



Preis

6.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	43.810 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2019
Hersteller Farbe	Dezir-rot Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Klimaanlage
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Dezir-Rot Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoffp. 100% recycelt anthraz., Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriemiete R11

Bakker-Willems, Kontakt: 0491-20349721, Order Nr.:894, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Radio: EASY LINK - Online-Multimediasyst, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Induktive Smartphoneladefläche, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16' Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 für Stan, LED-Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi, DeZir-Rot

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de