

**Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriemiete R11**

**Details**



Preis

**11.490 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	51 kW / 69 PS
<b>Kilometerstand</b>	56.371 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Arktis-weiß
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Regensensor
- Isofix
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Armlehne
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bordcomputer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

**Fahrzeugbeschreibung**

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 0, Stoffp. 100% recycelt anthraz., Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Erwin Schüler, Kontakt: 04931-8206662, Order Nr.:915, Automatische Türverriegelung nach dem An, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2)

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
 Closterstr. 1  
 26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
 E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriemiete R11

elektrisch einstellbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungs, Radio: EASY LINK - Online-Multimediasyst, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgele, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Induktive Smartphoneladefläche, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16&apos; Leichtmetallräder ELECTIVE -, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-D, Polster: Stoff aus 100% recycelten Mater, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windsc, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision -, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Stan, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 für Stan, LED-Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne, Reifen: Reifen mit optimierten Rollwiede, Spurhalte-Warner, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahr, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsve, Range OptimizEr. energiesparende 2- Krei, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperr elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindi, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Fernlichtassistent, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmomen, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

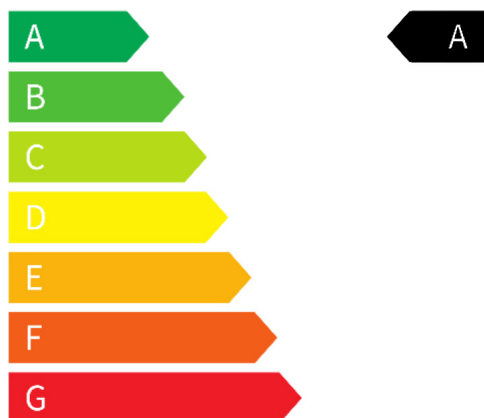
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)