Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 34188-6

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriekauf R135

Details



janssen AUTOMOBILE www.janssen-auto.de WESTERHOLT • AURICH • LEER • HEIDMÜHLE • NORDEN *Ihr Partner in der Region*

Preis	15.990 €
	19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	48.600 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2020
Hersteller Farbe	Zirkon-blau Metallic
Innenbereich	Stoff
Unfallfahrzeug	Ja

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Isofix Beifahrersitz
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Wärmepumpe
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenkit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriekauf R135

Fahrzeugbeschreibung

Zirkon-Blau Metallic, Interieur Harmonie 0, Stoffp. Luxe in Schw, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren und Automatische Türentriegelung im Falle eines Unfalls, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV) und Bremsassistent, Klimaanlage manuell, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei einer Notbremsung, Heckscheibenheizung, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar und beheizbar, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Rücksitzlehne mit verstellbarem Neigungswinkel, Bordcomputer Z.E. - zeigt die zurückgelegte Strecke, die Durchschnittsgeschwindigkeit, den durchschnittlichen und aktuellen Energieverbrauch, die Energierückgewinnung und die verbleibende Reichweite a, Getriebe: Direktantrieb, Spurhalteassistent, Induktive Smartphoneladefläche, Paket: Komfort -Elektrische Fensterheber hinten -Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Einklemmschutz fahrerseitig, Paket: Navigationspaket - Online-Multimediasystem EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touchscreen und Navigation - Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay - Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radi, Paket: Visio - Einparkhilfe vorne und hinten - Rückfahrkamera - LED-Nebelscheinwerfer mit Chromeinfassung, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Funktion, Mittelkonsole vorne mit Ablagen, Räder: 16' Leichtmetallräder ELECTIVE - Bereifung 195/55 R16, Digitale Instrumententafel mit 10-Zoll-Display im Cockpit, Polster: Stoff aus 100% recycelten Materialien in Anthrazit, 2 USB-Anschlüsse für die Rücksitze, Verglasung: Akustikverglasung der Windschutzscheibe, LED-Heckleuchten mit dynamischen Blinkern, Nebelscheinwerfer in LED-Technik mit Chromeinfassung, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision - LED-Technik für Fern- und Abblendlicht - integriertes LED-Tagfahrlicht in C-Form, Ladeanschluss IEC Typ 2 Stecker für Standardladung, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor - Reifendichtmittel, Ladekabel (6,5 m) mit IEC Typ 2 für Standard- und beschleunigte Ladung Für alle Lademodi zwischen 230 V AC/10 A/2,3 kW 1-phasig und 400 V AC/32 A/22 kW 3-phasig, je nach Netzverfügbarkeit., LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Airbag: Front-und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer - Frontairbag für Beifahrer manuell deaktivierbar, Berganfahrhilfe (Hill Start Assit), Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz längsverstellbar - mit einstellbarer Rückenlehne, Range OptimiZEr. energiesparende 2- Kreis-Wärmepumpe für Heizung und Klimatisierung, Energierückgewinnung im Schiebebetrieb und beim Bremsvorgang und Bimodales Bremssystem, Bremsleuchte dritte, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umklappbar (1/3, 2/3), Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Antriebsschlupfregelung (ASR) und Untersteuerungskontrolle (USC), Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Anti Submarining Airbags in den Vordersitzen, Geräuschsimulator Z.E. Voice, geschwindigkeitsabhängig - zur akustischen Warnung anderer Verkehrsteilnehmer und Fußgänger bis 30 km/h, Lackierung: Sonder-Metallic-Lackierung, Keycard Handsfree: - automatische Entriegelung von Türen und / oder Heckklappe bei Annäherung - Starten per Knopfdruck ohne Eingabe der Karte in das Lesegerät möglich - Zentralverriegelung, Reifendruckkontrolle, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Kopfstützen (2) vorne integriert, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz und auf den hinteren Außenplätzen, Licht- und Regensensor, Steckdose 12 Volt in der Mittelkonsole, Fernlichtassistent, Spurhalte-Warner, Verkehrszeichenerkennung, Sicherheitsgurte vorne höhenverstellbar Drei-Punkt-Gurtsystem mit Gurtstraffern und Gurtkraftbegrenzern für Fahrer und Beifahrer Drei-Punkt-Gurtsystem hinten mit Gurtkraftbegrenzern auf den Außenplät, Kindersicherung hinten, ECO Modus Reduzierung des Motordrehmoments und der Klimatisierungs- und Heizleistung zur Erhöhung der Reichweite, Ladesystem CHAMELEON CHARGER - Lademodi von 2,3 bis 22 kW AC, Komfort-Paket, Navigationspaket, Visio-Paket, Carsharing-Vorrüstung, Zirkon-Blau, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Leon Arkenau, Kontakt: 0491-20349736, Order Nr.:911

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

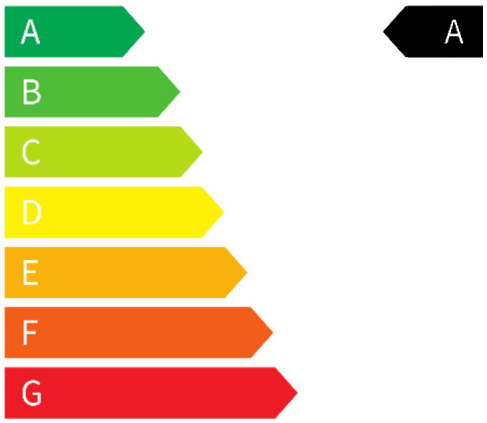
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault ZOE E-Tech 100% el. EXPERIENCE Batteriekauf R135

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,3 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 270 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 17,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 17,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 17,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 17,3 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de