

Renault Twingo Electric URBAN NIGHT

Details



Preis 15.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	31 kW / 42 PS
Kilometerstand	14.540 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Lunaire-grau Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- USB
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Lederlenkrad
- Induktionsladen für Smartphones
- Kamera
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Renault Twingo Electric URBAN NIGHT

Lunaire-Grau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff/Textilleder Bose XMOD, Dritte Bremsleuchte, Heckscheibenheizung, Lackierung: Metallic, Alarmanlagen-Vorrüstung, Start-Stop-System, Induktive Smartphoneladefläche, Sitze: Vordersitze beheizbar, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Flexicase: Offenes Ablagefach zwischen den Vordersitzen inkl. USB-Anschluss, Flexicases: Geschlossenes Handschuhfach, Paket: Innenlook-Paket (Schwarz) - Instrumenteneinfassung, Belüftungsdüsen und Lenkradspeichen in Schwarz, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe stark getönt, Spurhalte-Warner, Heckscheibenwischer, Wegfahrsperrung elektronisch, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Getriebe: Automatisches Untersetzungsgetriebe, Airbag: Seitenairbags mit Kopf- und Thoraxschutz vorne, Anti-Blockier-System und Bremsassistent, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar und beheizbar, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer Beifahrerairbag abschaltbar, Bordcomputer, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Antriebsschlupfregelung (ASR), Klimaautomatik, Kopfstützen (2) hinten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad höhenverstellbar, Licht- und Regensensor, Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung, Reifendruckkontrolle (RDK), Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor - Reifendichtmittel, Servolenkung, elektrisch, Sitze: Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Außenspiegelgehäuse farblich abgesetzt, Lederlenkrad, Seitenschutzleisten in Wagenfarbe mit Zierleiste, Sitze: Beifahrersitzlehne mit One-Touch-Funktion Umklappen in einem Handgriff, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Ladekabel: Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) mit 5,6 m Länge zum Anschluss an Wallbox oder Ladestation mit Typ 2 Steckervorrichtung ., Easy-Link-mit Navigationssystem und Subwoofer - 7-Zoll-Touchscreen-Infotainmentsystem mit - Digitalradio DAB+ - 4 Lautsprechern - Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay - UKW-, Felgen: Leichtmetallräder 16" Urban Night" in Schwarz mit Bereifung 185/50 R16 vorne, 205/45 R16 hinten, Polster: Stoff-Kunstlederpolsterung in Schwarz "Urban Night", Striping "Light Urban Night", Schwarz, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigungen auf den hinteren Außenplätzen, Kühlergrill mit Zierelementen in Weiß, Einstiegsleisten "Urban Night", Kopfstützen (2) vorne integriert, Connected Services, Heckspoiler in Wagenfarbe Lackiert, Flexicase: Ablagefach in den hinteren Türen und unter der Rücksitzbank, Geräuschsimulator E-Tech Voice geschwindigkeitsabhängig, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:827

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Twingo Electric URBAN NIGHT

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,4 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 182 km

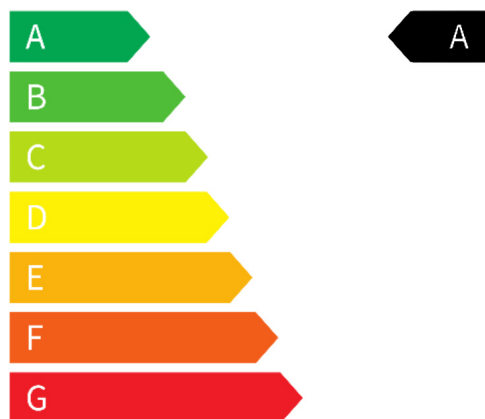
Stromverbrauch (Innenstadt): 15,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 15,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 15,4 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de