

Renault Twingo E-Tech elektrisch Techno 80 Urban Range

Details



Preis 24.830 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	35 kW / 48 PS
Kilometerstand	2.454 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Absolut-grün
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Traktionskontrolle
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Twingo E-Tech elektrisch Techno 80 Urban Range

Fahrzeugbeschreibung

Absolut-Grün, Interieur Harmonie 01, Melierte Textilpolsterung mit grauem bis, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrassistent, Außenspiegel in Schwarz, Innenspiegel manuell abblendendbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Einparkhilfe hinten, Connected Services, Lenkrad in Lederoptik, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur Steuerung der Rekuperation, Heck-und Seitenscheiben hinten stark getönt, Klimaautomatik, Keycard Handsfree, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar, Ausstellfenster hinten, Mittelkonsole mit Ablage, Parkbremse elektronisch, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vorne, Innenharmonie Techno, Wegfahrsperrung, Antenne: Haifischantenne, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Kopfstützen (4), Müdigkeitswarner, Spurhalteassistent, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und automatisch anklappbar, Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Klemmschutz, Isofix-i-Sitze-Kindersitzbefestigung hinten, Sitze: 50/50 umklappbare Rücksitzbank, einzeln verschiebbar, Notbremsassistent, Voll-LED-Scheinwerfer, Kindersicherung der Türen hinten, Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank, Rückfahrkamera, digital, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit 10-Zoll - Soundsystem Arkamys Auditorium 6 Lautsprecher - Navigationssystem mit Google Maps - integriertem Google - kabellosem Android Auto und Apple Carpla, Virtual Assistant Reno mit ChatGPT 4.0 mini, Steckdose: 2 USB-C Anschlüsse vorne und 12-V-Steckdose, Ladekabel 5m Mode 3, Ladekabel: On-Board-Charger AC 11kW und DC 50kW On-board Charger, Vehicle-to-Load Vorbereitung, Lackierung: Standard-Lackierung Mango-Gelb, Räder: 16-Zoll-Stahlräder mit Bereifung 195/60/ R16 - zweifarbige Radabdeckung "DIABOLO";, Dachhimmel: Hellgrauer, melierter Dachhimmel mit Twingo-Alphabet, Sitze: Fahrersitz längs- und höhenverstellbar, Sitze: Beifahrersitz längsverstellbar, Rückenlehne umklappbar, Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, eCall-Notrufsystem, Sicherheitsabstand-Warner, Polster: Melierte Textilpolsterung mit grauem bis schwarzem Farbverlauf/roten Nähten, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Intelligenter Geschwindigkeitsassistent mit Verkehrszeichenerkennung, Adaptiver Tempopilot, Traktionskontrolle, elektronisch, Getriebe: Direktantrieb, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fernlichtassistent, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Absolut-Grün, Vordersitze beheizbar, Safety & Parking Paket, 18-Zoll Leichtmetallfelgen "Reverso" gla, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Amin Da Silva Marmelo, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:848

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 12,6 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 253 km

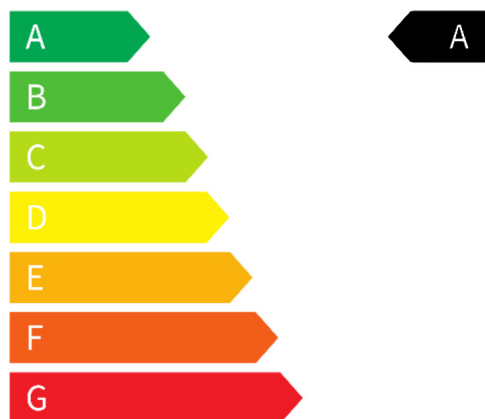
Stromverbrauch (Innenstadt): 8,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 8,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 11,0 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 17,8 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de