Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 61640-5

Renault Twingo E-Tech elektrisch Evolution 80 Urban Rang

Details



Typ	Pkw
Leistung	35 kW / 48 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Absolut-grün
Innenbereich	Stoff

Preis 21.980 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Stahlfelgen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren hinten
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Twingo E-Tech elektrisch Evolution 80 Urban Rang

Absolut-Grün, Interieur Harmonie 01, Schwarze Textilpolsterung mit weißen Mik, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Amin Da Silva Marmelo, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1120, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrassistent, Außenspiegel in Schwarz, Innenspiegel manuell abblendendbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Einparkhilfe hinten, Connected Services, Klimaanlage manuell, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar, Ausstellfenster hinten, Mittelkonsole mit Ablage, Parkbremse elektronisch, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vorne, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und manuell anklappbar, Innenharmonie Evolution, Wegfahrsperre, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Kopfstützen (4), Müdigkeitswarner, Spurhalteassistent, Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Klemmschutz, Getönte Heckcheibe, Isofix-i-Sitze-Kindersitzbefestigung hinten, Sitze: 50/50 umklappbare Rücksitzbank, einzeln verschiebbar, Notbremsassistent, Voll-LED-Scheinwerfer, Kindersicherung der Türen hinten, Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank, Klappschlüssel mit Funkfernbedienung, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit 10-Zoll - Smartphone Spiegelung - kabellosem Android Auto & Apple Carplay - Radio und 2 Lautsprechern, Steckdose: 2 USB-C Anschlüsse vorne und 12-V-Steckdose, Ladekabel 5m Mode 3, Ladekabel: On-Board-Charger AC 11kW und DC 50kW On-board Charger, Vehicle-to-Load Vorbereitung, Räder: 16-Zoll-Stahlräder mit Bereifung 195/60/ R16 - Radadeckung 'DOMINO', Dachhimmel: Hellgrauer, melierter Dachhimmel mit Twingo-Alphabet, Sitze: Fahrersitz längs- und höhenverstellbar, Sitze: Beifahrersitz längsverstellbar, Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, eCall-Notrufsystem, Sicherheitsabstand-Warner, Regeneratives Bremsen im B-Modus (2 Level), Polster: Textilpolsterung mit weißen Mikropixeln und hellgrauen Nähten, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Intelligenter Geschwindigkeistassistent mit Verkehrszeichenerkennung, Traktionskontrolle, elektronisch, Getriebe: Direktantrieb, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Lichtsensor, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Absolut-Grün, 16-Zoll Ganzjahresreifen

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

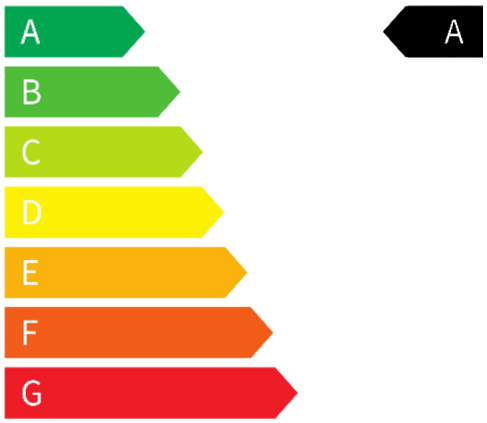
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Twingo E-Tech elektrisch Evolution 80 Urban Rang

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 12,5 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 256 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 8,0 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 8,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 10,9 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 17,8 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de