

Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-TECH Full Hybrid 160

Details



Preis 36.490 €  
19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 80 kW / 109 PS          |
| Kilometerstand   | 10 km                   |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Hersteller Farbe | Dezir-rot Metallic      |
| Innenbereich     | Stoff                   |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Winterpaket
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Notrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-TECH Full Hybrid 160

DeZir-Rot Metallic, Interieur Harmonie 03, Stoffpolsterung Esprit Alpine, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenwischer, Wegfahrsperre, Lenkrad in Lederoptik, Predictive Hybrid Driving, Navigation: openR link 10,4-Zoll Online-Multimediasystem - mit Google Services und Navigation inkl. Replikation auf digitales Tachodisplay 10-Zoll - kabellose Smartphone-Integration via Android Auto, Polster: Stoffpolsterung ESPRIT ALPINE, Räder: Leichtmetallräder 'Elixir', - mit Reifengröße 225/45 R19, Klimaautomatik, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag abschaltbar - Kopf- und Thorax-Airbags, Mittelkonsole freischwebend - E-Shifter Hebel - offene Staufläche vorne, Fensterheber elektrisch hinten, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklappbar (1/3, 2/3), Sitze: Fahrersitz manuell einstellbar (6-fach) - längs-, neigungs- und höhenverstellbar, Sitze: Beifahrersitz manuell einstellbar (6-fach) - längs-, neigungs- und höhenverstellbar, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen, Schließen und Starten des Autos, Radiozubehör: Haifischantenne, Außenspiegel in Schwarz, Connected Services, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrradfahrererkennung und Kreuzungsassistent, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plätzen der Rücksitzbank -Sicherheitsgurt-Kontrollsystem, Müdigkeitswarner, Sicherheitsabstandswarner, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsfunktion auf der Fahrerseite vorne, Schaltpunktanzeige, Navigationzubehör: Navigations-Kartenmaterial, Design: Interieur in ESPRIT ALPINE-Design, Design: Exterieur in ESPRIT ALPINE-Design, Dachhimmel in Schwarz, Kopfstützen (2), Servolenkung, Innenraumbeleuchtung LED und beleuchteter Make-up Spiegel, Intelligenter Adaptiver Tempopilot Der intelligente adaptive Tempopilot mit Stop-&-Go-Funktion nutzt das Frontradar und die Frontkamera, um die Fahrgeschwindigkeit so anzupassen, dass das Fahrzeug den, Ottopartikelfilter, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Fernlichtassistent, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe stark getönt, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung - Bremsassistent - automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe - 6 Stufen, Licht- und Regensensor, Bremsassistent - mit automatischer Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold Funktion, Isofix-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor und Reifendichtmittel, Heckscheibenheizung, eCall-Notrufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblendend, Lenkrad beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Notfall-Spurhalteassistent Das System erkennt das Risiko einer Frontalkollision mit einem entgegenkommenden Fahrzeug, wenn der Fahrer zum Überholen ansetzt. Ebenso registriert es, wenn das Fahrzeug vor, Doppelter Laderaumboden, Rückfahrkamera, Kopfstützen hinten, DeZir-Rot, Safety- & Driving-Paket, Premium Winter-Paket Plus, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Predictive Hybrid Driving

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 100.0 g/km

CO2-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)