

Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-TECH Full Hybrid 160

Details



Preis

36.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	80 kW / 109 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Rafal-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Isofix
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Rafal-Grau Metallic, Interieur Harmonie 03, Stoffpolsterung Esprit Alpine, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenwischer, Wegfahrsperre, Lenkrad in Lederoptik, Predictive Hybrid Driving, Navigation: openR link 10,4-Zoll Online-, Polster: Stoffpolsterung ESPRIT ALPINE, Räder: Leichtmetallräder ''Elixir'';, 19';, Klimaautomatik,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-TECH Full Hybrid 160

Innenraumbeleuchtung LED hinten, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Mittelkonsole freischwebend - E-Shifter, Fensterheber elektrisch hinten, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Sitze: Fahrersitz manuell einstellbar (6, Sitze: Beifahrersitz manuell einstellbar, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen,, Radiozubehör: Haifischantenne, Außenspiegel in Schwarz, Connected Services, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plä, Müdigkeitswarner, Sicherheitsabstandswarner, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Tagfahrlicht, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Schaltpunktanzeige, Navigationzubehör: Navigations-Kartenmat, Design: Interieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Design: Exterieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Dachhimmel in Schwarz, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Licht- und Regensensor, Bremsassistent - mit automatischer Aktiv, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Isofix-Kindersitzbefestigung auf den hin, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Heckscheibenheizung, eCall-Notrufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, Lenkrad beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, Tempopilot, adaptiv ACC, Doppelter Laderaumboden, Rückfahrkamera, Kopfstützen hinten, Rafale-Grau, Safety, Driving & Parking Paket, Premium Winter-Paket Plus, Predictive Hybrid Driving, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1365

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 100.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de