

## Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

### Details



Preis

32.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	69 kW / 94 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Stahl-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

Stahl-Grau Metallic, Interieur Harmonie 03, Stoffpolsterung Esprit Alpine, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1247, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Radiozubehör: Haifischantenne, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Klimaautomatik, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Rückfahrkamera, Sitze: Fahrersitz manuell einstellbar (6, Wegfahrsperr, Mittelkonsole freischwebend - E-Shifter, Müdigkeitswarner, Navigation: openR link 10,4-Zoll Online-, Polster: Stoffpolsterung ESPRIT ALPINE, Räder: Leichtmetallräder  
&apos;&apos;Elixir&apos;&apos;, 19&apos;, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Innenraumbeleuchtung LED hinten, Außenspiegel in Schwarz, Dachhimmel in Schwarz, Bremsassistent - mit automatischer Aktiv, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Lenkrad in Lederoptik, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Sitze: Beifahrersitz manuell einstellbar, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Tagfahrlicht, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Induktive Smartphoneladefläche, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plä, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Lenkrad beheizbar, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Connected Services, Tempopilot, adaptiv ACC, Kopfstützen hinten, Stahl-Grau, Premium Winter-Paket, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 107.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)