

Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

Details



Preis

37.490 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|---------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 69 kW / 94 PS |
| Kilometerstand | 5.890 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 09/2024 |
| Hersteller Farbe | Rafal-grau Metallic |
| Innenbereich | Stoff |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Notrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Panorama-Dach
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Kamera
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Rafal-Grau Metallic, Interieur Harmonie 03, Stoffpolsterung Esprit Alpine, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault SYMBIOZ Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:847, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Radiozubehör: Haifischantenne, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Klimaautomatik, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Rückfahrkamera, Zentralverriegelung, Sitze: Fahrersitz manuell einstellbar (6, Wegfahrsperr, Mittelkonsole freischwebend - E-Shifter, Müdigkeitswarner, Navigation: openR link 10,4-Zoll Online-, Polster: Stoffpolsterung ESPRIT ALPINE, Räder: Leichtmetallräder
'''Elixir'', 19', Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Außenspiegel in Schwarz, Dachhimmel in Schwarz, Kopfstützen (2), Servolenkung, Lenkrad in Lederoptik, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Sitze: Beifahrersitz manuell einstellbar, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Induktive Smartphone-ladefläche, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plä, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Lenkrad beheizbar, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Connected Services, Tempopilot, adaptiv ACC, Kopfstützen hinten, Rafale-Grau, Panorama-Glasdach Solarbay, 360° City-Paket, Premium Winter-Paket, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 107.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de