

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Iconic

Details



Preis 46.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	11.300 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Qnc + Gne
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Panorama-Dach
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Iconic

QNC + GNE, Interieur Harmonie 00, Stoff/PET hellgrau, Order Nr.:827, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Armlehne hinten: Ingenius inkl. 2 USB-C, Sitze: Fahrersitz elektrisch verstellbar, Sitze: Vordersitze beheizbar, Kopfstützen (3) hinten, Nebelschlussleuchten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht in Halb-Rhombus Design, LED-Rückleuchten, Licht- und Regensensor, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mi, Abbiegelicht dynamisch, Heck-und Seitenscheiben hinten stark get, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne,, Ladekabel: Mode 3 - bis 22 kW AC, Polster: Kunstleder, Teppichboden: Fahrzeugteppich in anthraz, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Antenne: Haifischantenne, Räder: 20"; Leichtmetallräder Oracle - Be, Heckklappe elektrisch, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Induktive Smartphoneladefläche, Klimaautomatik - 2-Zonen, Wärmepumpe, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Lenkrad in Lederoptik, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Paket: Harman Kardon - OpenR link Infota, Paket: Advanced Driving Assist - Active, Gurtwarner für vordere Sitze, Gurtwarner für die hintere Sitzreihe, USB: 2 USB-C Anschlüsse in der vorderen-, ECO Modus - zur Reichweitenoptimierung, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Wegfahrsperre, Dachreling, Getriebe: Direktantrieb, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich,, Innenspiegel automatisch abblendend, eCall-Norufsystem, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Kopfstützen (2) vorne, Tempopilot adaptiv, Zweifarblackierung, Panoramaglasdach Solarbay®, Augmented Vision-Paket, Paket Iconic 220 Long Range, Perlmutter-Weiß, Dach Black-Pear, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Iconic

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,7 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 594 km

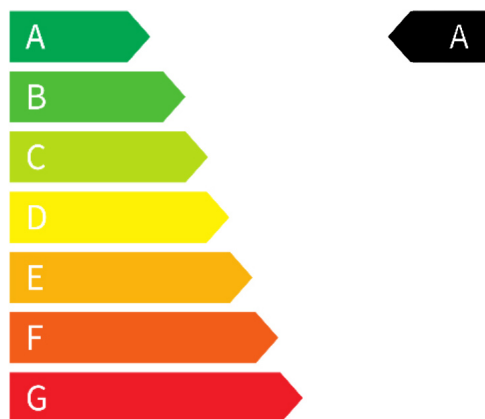
Stromverbrauch (Innenstadt): 17,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 17,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 17,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 17,7 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de