Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49883-7

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Esprit Alpine

Details

Preis 38.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	9.990 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Dolomit-grau, Dach In Black
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Panorama-Dach
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- adaptives Kurvenlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Esprit Alpine

DOLOMIT-GRAU, DACH IN BLACK, Interieur Harmonie 03, Stoff/PET titanschwarz, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Joerg Arkenau, Kontakt: 04941 9910120, Order Nr.:898, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree - Automatische Entrieg, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Armlehne hinten: Ingenius inkl. 2 USB-C, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar mit e, Sitze: Vordersitze beheizbar, Kopfstützen (3) hinten, Nebelschlussleuchten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht in Halb-Rhombus Design, LED-Rückleuchten, Licht- und Regensensor, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mi, Abbiegelicht dynamisch, Heck-und Seitenscheiben hinten stark get, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne,, Ladekabel: Mode 3 - bis 22 kW AC, Polster: Stoffpolsterung recyclet mit Ku, Teppichboden: Fahrzeugteppich in blau, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Antenne: Haifischantenne, Räder: 20' Leichtmetallräder Speedway -, Heckklappe elektrisch, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Induktive Smartphoneladefläche, Klimaautomatik - 2-Zonen, Wärmepumpe, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Lenkrad: Alcantara-Lenkrad im Esprit Alp, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit, Gurtwarner für vordere Sitze, Gurtwarner für die hintere Sitzreihe, USB: 2 USB-C Anschlüsse in der vorderen-, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, ECO Modus - zur Reichweitenoptimierung, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Wegfahrsperre, Dachreling, Getriebe: Direktantrieb, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich,, Innenspiegel automatisch abblendend, eCall-Norufsystem, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Kopfstützen (2) vorne, Tempopilot adaptiv, Zweifarblackierung, Panoramaglasdach Solarbay®, Advanced Driving Assist-Paket, Harman Kardon-Paket, Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz-, Paket Esprit Alpine 220 Long Range, Dolomit-Grau, Dach in Black Pe

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

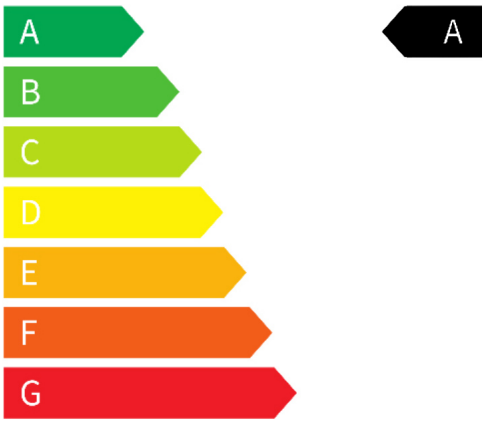
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% elektrisch Esprit Alpine

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,7 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 594 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 17,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 17,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 17,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 17,7 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de