Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 55071-6

Renault Scenic E-Tech 100% ele Techno 220 Long Range

Details



Preis 40.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	160 kW / 218 PS
Kilometerstand	13.410 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Dezir-rot Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Lichtsensor
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Stahlfelgen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% ele Techno 220 Long Range

Fahrzeugbeschreibung

Dezir-Rot Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff grau/ schwarzen Kunstl, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1042, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree - Automatische Entrieg, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Armlehne hinten: Ingenius inkl. 2 USB-C, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten, Nebelschlussleuchten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht in Halb-Rhombus Design, LED-Rückleuchten, Licht- und Regensensor, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mi, Abbiegelicht dynamisch, Heck-und Seitenscheiben hinten stark get, Ladekabel: Mode 3 - bis 22 kW AC, Polster: Stoffpolsterung recyclet mit Ku, Teppichboden: Fahrzeugteppich in anthraz, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Antenne: Haifischantenne, Räder: 19' Leichtmetallräder Streamline, Heckklappe elektrisch, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Induktive Smartphoneladefläche, Klimaautomatik - 2-Zonen, Wärmepumpe, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Lenkrad in Lederoptik, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit, Gurtwarner für vordere Sitze, Gurtwarner für die hintere Sitzreihe, USB: 2 USB-C Anschlüsse in der vorderen-, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, ECO Modus - zur Reichweitenoptimierung, Innenharmonie in Grau, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Wegfahrsperre, Ladekabel: On-Board-Charger DC 130 kW od, Dachreling, Getriebe: Direktantrieb, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich,, Innenspiegel automatisch abblendend, eCall-Norufsystem, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Kopfstützen (2) vorne, Tempopilot adaptiv, Beheizbares Lenkrad, DeZir-Rot, Winter Komfort Paket Techno, Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz-, Ganzjahresreifen

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

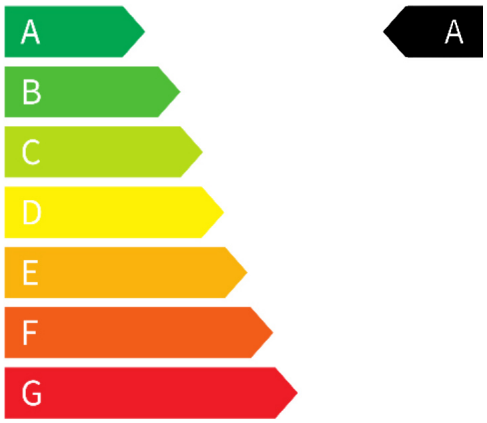
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Scenic E-Tech 100% ele Techno 220 Long Range

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 17,7 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 596 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 13,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 13,6 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 15,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 23,3 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de