Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 55680-5

Renault Rafale Techno Full Hybrid E-Tech 200

Details



Preis 38.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Stahlfelgen
- Winterpaket
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Techno Full Hybrid E-Tech 200

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung in Schwarz, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Räder: Leichtmetallräder 20' Sonic mit B, Radiozubehör: Haifischantenne, Airbags: Windowairbags vorne und hinten, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Räder: Reifenreparaturset, Wegfahrsperre, Handy-/Tablethalterung, Verglas: Stark getönte Heck- und Seitens, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Müdigkeitswarner, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftun, Ambientebeleuchtung vorne, Sitze: Mittelarmlehne hinten mit 2 USB-C, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Re, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Lenkrad aus TEP mit Chromeinsätzen, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Verglas: Akustik-Verglasung vorne, Außenspiegel in Schwarz, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Sicherheitsabstandswarner, Antiblockiersystem mit elektronische Bre, Bremsleuchte dritte, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Reifendruckkontrollsystem indirektes, Geräuschsimulator, LED-Tagfahrlicht, LED Adaptive Vision, Licht- und Regensensor, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Antriebsschlupfregelung (ASR), Airbags: Mittelairbag, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Innenharmonie in Schwarz, Connected Services, Induktive Smartphoneladefläche, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Tempopilot, adaptiv ACC, Kinderrückspiegel, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen,, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Radio: Soundsystem Auditorium Sound Arka, Metallic-Lackierung Dolomit-Gr, Paket Elektrische Heckklappe, Winter Paket, Ganzjahresreifen, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1329

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

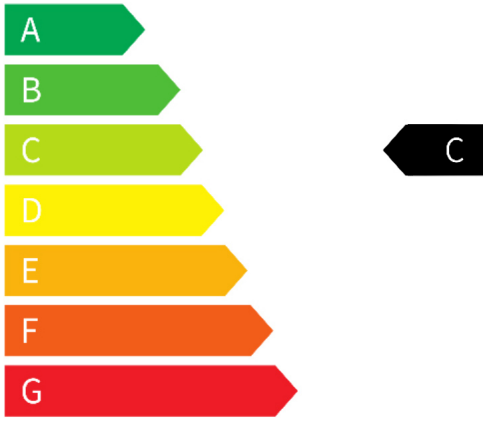
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Techno Full Hybrid E-Tech 200

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 114.0 g/km
CO2-Klasse: C
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de