Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 52238-7

Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

Details



Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	9.630 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis **39.990 €**

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Winterpaket
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung in Schwarz, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:839, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenheizung, Räder: Leichtmetallräder 20' Sonic mit B, Reifendruckkontrollsystem indirektes, Radiozubehör: Haifischantenne, Airbags: Windowairbags vorne und hinten, Geräuschsimulator, Antiblockiersystem mit elektronische Bre, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar, Sitze: Mittelarmlehne hinten mit 2 USB-C, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftun, Lenkrad aus TEP mit Chromeinsätzen, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Re, ECO Modus, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Tagfahrlicht, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Abbiegelicht dynamisch hinten, Ambientebeleuchtung vorne, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Räder: Reifenreparaturset, Wegfahrsperre, Handy-/Tablethalterung, Verglas: Akustik-Verglasung vorne, Verglas: Stark getönte Heck- und Seitens, Außenspiegel in Schwarz, Müdigkeitserkennung, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, eCall-Notrufsystem, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, Polster: Stoff, Licht- und Regensensor, Rückfahrkamera, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Tempopilot, adaptiv ACC, Induktive Smartphoneladefläche, Sicherheitsabstandswarner, Antriebsschlupfregelung (ASR), Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen,, Airbags: Mittelairbag, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, LED Adaptive Vision, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Innenharmonie in Schwarz, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Kinderrückspiegel, Radio: Soundsystem Auditorium Sound Arka, 4Control advanced, Black-Pearl-Schwarz, Paket Elektrische Heckklappe, Safety Paket, Winter Paket

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

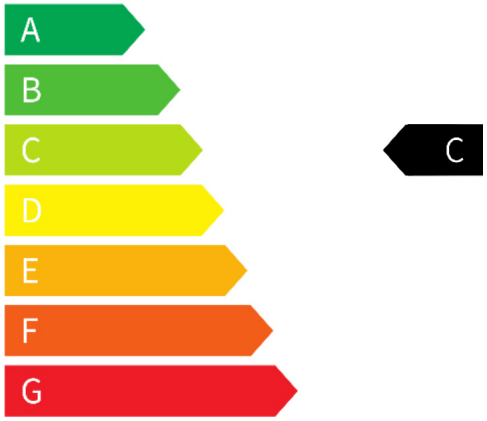
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km
CO2-Klasse: C
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de