

## Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

### Details



Preis

43.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Nnp + Gne
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Notrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio

### Fahrzeugbeschreibung

NNP + GNE, Interieur Harmonie 02, Stoffpolsterung in Schwarz, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig,

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1165, Bordcomputer, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bremsleuchte dritte, Heckscheibenheizung, Räder: Leichtmetallräder 20" Sonic mit B, Reifendruckkontrollsystem indirektes, Radiozubehör: Haifischantenne, Airbags: Windowairbags vorne und hinten, Geräuschsimulator, Antiblockiersystem mit elektronische Bremsen, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Notfall-Spurhalteassistent Das System erkennt Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar, Armlehne: Mittelarmlehne hinten mit 2 US, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Lenkrad aus TEP mit Chromeinsätzen, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Re, ECO Modus, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Tagfahrlicht, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Abbiegelicht dynamisch hinten, Ambientebeleuchtung vorne, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahrer, Räder: Reifenreparaturset, Wegfahrsperrung, Außenspiegel in Schwarz, Müdigkeitserkennung, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, eCall-Notrufsystem, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblenden, Polster: Stoff, Licht- und Regensensor, Rückfahrkamera, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Tempopilot, adaptiv ACC, Induktive Smartphoneladefläche, Sicherheitsabstandswarner, Antriebsschlupfregelung (ASR), Keycard Handsfree Schlüssellostes Öffnen, Airbags: Mittellairbag, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, LED Adaptive Vision, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Innenharmonie in Schwarz, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurt, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Soundsystem Auditorium Sound Arkamys - 6, Zweifarblackierung, 4Control advanced, Paket Elektrische Heckklappe, Safety Paket, Winter Paket, DeZir-Rot, Dach Black Pearl-Sc

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Rafale Techno E-Tech Full Hybrid 200

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)