Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 60487-6

Renault Rafale Esprit Alpine Hyper Hybrid E-Tech 4x4 300

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Satiniert Mit D
Innenbereich	Vollleder

Preis

55.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Plug-in-Hybrid
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Esprit Alpine Hyper Hybrid E-Tech 4x4 300

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Satiniert mit D, Interieur Harmonie 01, Kunstlederpolsterung in Schw, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Leon Arkenau, Kontakt: 0491-20349736, Order Nr.:945, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Radiozubehör: Haifischantenne, Kofferraum mit Aluminiumleiste, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Räder: Reifenreparaturset, Verglas: Stark getönte Heck- und Seitenscheiben hinten, Connected Services, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrradfahrererkennung und Kreuzungsassistent, Müdigkeitswarner, Design: Interieur in ESPRIT ALPINE-Design, Design: Exterieur in ESPRIT ALPINE-Design, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftungsdüsen hinten, Ambientebeleuchtung vorne, Sitze: Mittelarmlehne hinten mit 2 USB-C Anschlüssen, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, Einstiegsleisten vorne, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Rekuperation), Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar mit Durchlade, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne und verschiebbarer Armauflage, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit LED-Beleuchtung, Verglas: Akustik-Verglasung vorne, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) für Standardladung, Außenspiegel in Schwarz, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar - Seitenairbags vorne, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Sicherheitsabstandswarner, Antiblockiersystem mit elektronische Bremskraftverteilung, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf den äußeren Sitzplätzen, Notfall-Spurhalteassistent Das System erkennt das Risiko einer Frontalkollision mit einem entgegenkommenden Fahrzeug, wenn der Fahrer zum Überholen ansetzt. Ebenso registriert es, wenn das Fahrzeug vo, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner Dieses Fahrerassistenzsystem nutzt die Daten der Frontkamera und gleicht diese mit Informationen aus dem Kartenmaterial des Navigationssystems ab, u, Reifendruckkontrollsystem indirektes, Geräuschsimulator, LED-Tagfahrlicht, LED Adaptive Vision, Licht- und Regensensor, Pedalerie in Aluminium, Kopfstützen (2), Servolenkung, Ottopartikelfilter, Airbags: Seitenairbags vorne, Windowairbags vorne und hinten, Digitale Betriebsanleitung im Multimediasystem, Fahrererkennungssystem, Lenkrad aus Alcantara/TEP mit Nähten in Tricolore, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll - kabellose Smartphone Replikation Android Auto & Apple Carplay - Navigationssystem mit Google Maps - integriertem Google Assistant und Google Services - DAB+, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, Räder: Leichtmetallräder 20' Castellet mit Bereifung 245/45 R20, glanzgedreht, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe - 6 Stufen, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold Funktion, Antriebsschlupfregelung (ASR), Airbags: Mittelairbag, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeingriff, Querverkehr-Warner mit automatischem Notbremsassistent hinten, Fensterheber elektrisch mit Impulsschaltung und Klemmschutz vorne und hinten, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Innenharmonie in Schwarz, 4Control advanced, Induktive Smartphoneladefläche, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Tempopilot, adaptiv ACC, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Autos, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblendend, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze - Fahrer- und Beifahrersitz 6-fach verstellbar, Elektrische Heckklappe, Bremslicht, drittes, Ausstiegsassistent, Zweifarblackierung, Driving & Winter-Paket, Premium Komfort-Paket Plus, Harman Kardon Paket, Gris Tornade Mat / Noir

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

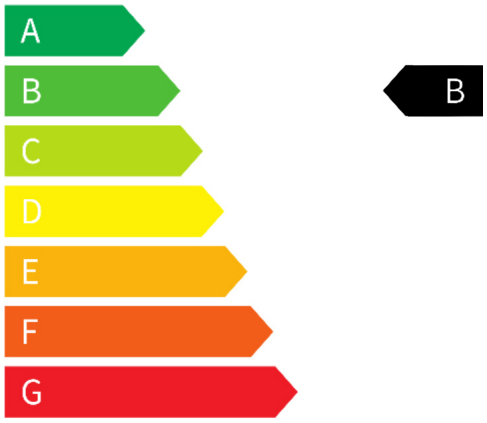
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Esprit Alpine Hyper Hybrid E-Tech 4x4 300

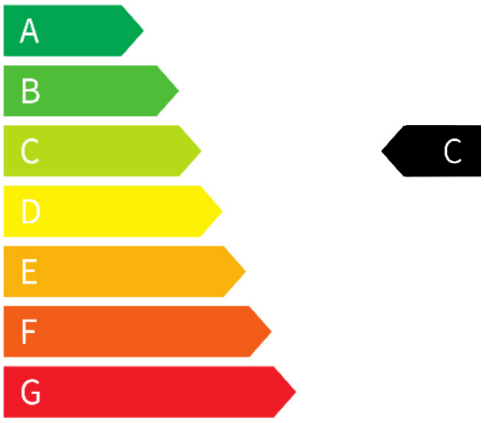
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,8 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,7 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 40.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): C
Reichweite elektrisch (EAER): 104 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de