

## Renault Rafale Esprit Alpine E-Tech Plug-in Hybrid 300 4

### Details

**Janssen**  
AUTOMOBILE



Preis

53.990 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	10 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Dolomit-grau Metallic / Dach
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- |                                   |                             |                          |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| - Metallic                        | - Leichtmetallfelgen        | - Zentralverriegelung    |
| - Elektr. Fensterheber            | - Elektr. Wegfahrsperrre    | - Servolenkung           |
| - ABS                             | - ESP                       | - Navigationssystem      |
| - Sitzheizung                     | - Regensensor               | - Elektr. Seitenspiegel  |
| - Bordcomputer                    | - Elektr. Sitzeinstellung   | - Isofix                 |
| - Lichtsensor                     | - Traktionskontrolle        | - Spurhalteassistent     |
| - Notbremsassistent               | - Totwinkel-Assistent       | - Armlehne               |
| - Elektr. Heckklappe              | - Müdigkeitswarner          | - Notrufsystem           |
| - Reifendruckkontrolle            | - Schaltwippen              | - Soundsystem            |
| - Verkehrszeichenerkennung        | - Stahlfelgen               | - Android Auto           |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid         |
| - Fernlichtassistent              | - Abgedunkelte Scheiben     | - Parksensoren vorne     |
| - Parksensoren hinten             | - Kamera                    | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat                | - Tuner/Radio               | - Radio DAB              |
| - LED-Tagfahrlicht                | - LED-Scheinwerfer          | - Notrad                 |

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault Rafale Esprit Alpine E-Tech Plug-in Hybrid 300 4

### Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic / Dach, Interieur Harmonie 01, Stoff - Alcantara mit blauem, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Polster: Stoff - Alcantara Stoff - Alcan, Räder: Leichtmetallräder 20"; Castellet m, Radiozubehör: Haifischantenne, Airbags: Windowairbags vorne und hinten, Kofferraum mit Aluminiumleiste, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Lenkrad aus Alcantara/TEP mit Nähten in, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Räder: Reifenreparaturset, Wegfahrsperrre, Handy-/Tablethalterung, Verglas: Stark getönte Heck- und Seitens, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Müdigkeitswarner, Design: Interieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Design: Exterieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftun, Ambientebeleuchtung vorne, Sitze: Ingenius Multifunktionsarmlehne h, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, Einstiegsleisten vorne, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Re, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Verglas: Akustik-Verglasung vorne, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) für Standa, Außenspiegel in Schwarz, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Sicherheitsabstandswarner, Antiblockiersystem mit elektronische Bre, Bremsleuchte dritte, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Reifendruckkontrollsyste indirektes, Geräuschsimulator, LED-Tagfahrlicht, LED Adaptive Vision, Licht- und Regensensor, Pedalerie in Aluminium, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Antriebsschlupfregelung (ASR), Airbags: Mittelairbag, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeing, Querverkehr-Warner mit automatischem Not, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Komfort-Kopfstützen an den Vordersitzen, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Innenharmonie in Schwarz, Connected Services, 4Control advanced, Sitze: Vordersitze beheizbar, Induktive Smartphoneladefläche, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Tempopilot, adaptiv ACC, Kinderrückspiegel, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Elektrische Heckklappe, Radio: Soundsystem Auditorium Sound Arka, Ausstiegsassistent, Zweifarblackierung, Elektrisch verstellbare Vordersitze: Fah, Driving Paket, Premium City Paket, Dolomit-Grau mit Dach in Black, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:835

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault Rafale Esprit Alpine E-Tech Plug-in Hybrid 300 4

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,4 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): C

Reichweite elektrisch (EAER): 105 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



B

CO2 - Klasse bei entladener Batterie



C

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de