

Renault Rafale Esprit Alpine E-Tech Plug-in Hybrid 300 4

Details



Preis

53.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Metallic / Dach
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Traktionskontrolle
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Android Auto
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Rafale Esprit Alpine E-Tech Plug-in Hybrid 300 4

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic / Dach, Interieur Harmonie 01, Stoff - Alcantara mit blauem, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Polster: Stoff - Alcantara Stoff - Alcan, Räder: Leichtmetallräder 20"; Castellet m, Radiozubehör: Haifischantenne, Airbags: Windowairbags vorne und hinten, Kofferraum mit Aluminiumleiste, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Lenkrad aus Alcantara/TEP mit Nähten in, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Räder: Reifenreparaturset, Wegfahrsperrung, Handy-/Tablethalterung, Verglas: Stark getönte Heck- und Seitens, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Müdigkeitswarner, Design: Interieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Design: Exterieur in ESPRIT ALPINE-Desig, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Ambientebeleuchtung vorne, Sitze: Ingenius Multifunktionsarmlehne h, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Heckscheibe beheizbar, Einstiegsleisten vorne, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad (zur Re, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, Sitze: Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Verglas: Akustik-Verglasung vorne, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) für Standa, Außenspiegel in Schwarz, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Sicherheitsabstandswarner, Antiblockiersystem mit elektronische Bre, Bremsleuchte dritte, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung auf, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Reifendruckkontrollsystem indirektes, Geräuschsimulator, LED-Tagfahrlicht, LED Adaptive Vision, Licht- und Regensensor, Pedalerie in Aluminium, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Antriebsschlupfregelung (ASR), Airbags: Mittelairbag, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeing, Querverkehr-Warner mit automatischem Not, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Komfort-Kopfstützen an den Vordersitzen, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Innenharmonie in Schwarz, Connected Services, 4Control advanced, Sitze: Vordersitze beheizbar, Induktive Smartphoneladefläche, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Tempopilot, adaptiv ACC, Kinderrückspiegel, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen,, Fernlichtassistent, Innenspiegel rahmenlos automatisch able, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Elektrische Heckklappe, Radio: Soundsystem Auditorium Sound Arka, Ausstiegsassistent, Zweifarblackierung, Elektrisch verstellbare Vordersitze: Fah, Driving Paket, Premium City Paket, Dolomit-Grau mit Dach in Black, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:835

Kontakt

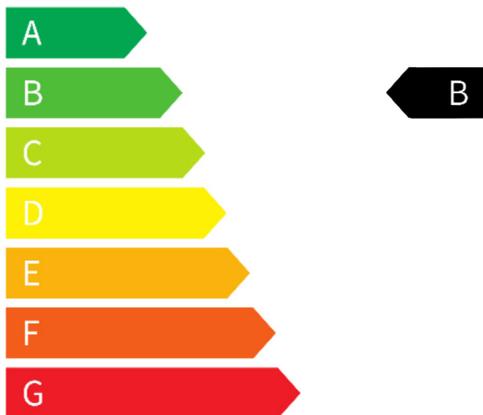
Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

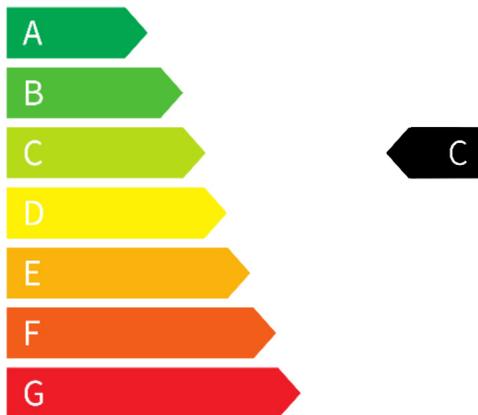
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,7 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): C
Reichweite elektrisch (EAER): 105 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de