

Renault 5 E-Tech 100% elektr.

Details



Preis

28.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	78 kW / 106 PS
Kilometerstand	9.975 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff recyclet Jeansblau, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault 5 E-Tech 100% elektr.

Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Einparkhilfe hinten, Connected Services, Induktive Smartphoneladefläche, Wärmepumpe, Lenkrad in Lederoptik, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Antriebsschlupfregelung (ASR), Polster: Stoffpolsterung recyclet, Innenharmonie in Grau, Armaturenbrett: Textil-Armaturenbrett in, Räder: 18-Zoll-Leichtmetallräder TECHNO, Dachlinie in Schwarz, Beklebung: numbeR5 Techno Türbeklebung v, Sitze: Rücksitzbank 60/40 teilbar, Radio: OpenR link Infotainmentsystem 10,, Virtual Assistant Reno, USB: 2 USB-C Anschlüsse vorne, Lichtsignatur im Hauptscheinwerfer, Heck- und Seitenscheiben hinten stark get, LED-Beleuchtung vorne, Ladestandsanzeige Motorhaube, Ambientebeleuchtung, personalisierbar, Ladekabel Mode 3, Klimaautomatik, Keycard Handsfree, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - zu, Pollenfilter, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Fensterheber elektrisch hinten mit Impuls, Außenspiegel elektrisch anklappbar, eins, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Smartphone-Integration via Android Auto, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Elektronische Bremskraftverteilung, Spurhalteassistent Informiert Sie im Fal, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vor, Gurtwarner, Laden: On-Board-Charger AC 11kW und DC 8, Radiozubehör: Haifischantenne, Lenkrad: Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Kopfstützen (2) vorne, Anti-Blockier-System, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Heckscheibenwischer, eCall-Norufsystem, Bremsleuchte dritte, Bordcomputer, Servolenkung, Reifendruckkontrollsystem Indirekt, Wegfahrsperre, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Rückfahrkamera, Innenspiegel automatisch abblendend, Notfall-Spurhalte-Assistent, Reifen: Reifenreparaturset, Fernlichtassistent, Tempopilot adaptiv, Black-Pearl-Schwarz, Funktionalität, Order Nr.:932, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,7 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 309 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 10,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 10,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 12,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,0 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de