

**Renault 4 E-Tech elektrisch Techno 150 Comfort Range****Details****Janssen**  
AUTOMOBILE**Preis****35.990 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	78 kW / 106 PS
<b>Kilometerstand</b>	2.700 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Kumulus-blau, Schwarzes Dach
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Lichtsensor
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenkit

**Fahrzeugbeschreibung**

Kumulus-Blau, schwarzes Dach, Interieur Harmonie 01, Stoff gesteppt Jeans mit Kup, Elektronisches Stabilitätsprogramm

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
 Closterstr. 1  
 26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault 4 E-Tech elektrisch Techno 150 Comfort Range

(ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Einparkhilfe hinten, Connected Services, Induktive Smartphoneladefläche, Lenkrad in Lederoptik, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Virtual Assistant Reno, Wärmepumpe, Ambientebeleuchtung, personalisierbar, Ladekabel Mode 3, Klimaautomatik, Keycard Handsfree, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - zu, Innenspiegel automatisch abblendend rahm, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Fensterheber elektrisch hinten mit Impul, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Gurtwarner, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vor, Außenspiegel elektrisch anklappbar, eins, Sitze: Rücksitzbank 60/40 teilbar, Frontgrill und Renault Logo beleuchtet, LED-Beleuchtung vorne, Laden: On-board Charger (integriertes La, Innenharmonie Techno, Armaturenbrett in Textil mit Jeans-Stoff, Räder: 18-Zoll Leichtmetallräder &Sixtie, USB: 2 USB-C Anschlüsse vorne, Wegfahrsperre, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Beifahrerairbag deaktivierbar, Antenne: Haifischantenne, Fenster: Stark getönte Heckscheibe - get, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Polster: Stoff, Radio: OpenR link Multimediasystem mit 1, Räder: Reifenreparaturset, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz höhenve, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Getriebe: Direktantrieb, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Heckscheibenwischer, eCall-Norufsystem, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Kopfstützen (2) vorne, Geräuschsimulator, Notfall-Spurhalte-Assistent, Tempopilot adaptiv, Zweifarblackierung, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Schwarzes Dach, Winter Komfort-Paket, Dachlinie in Silber, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, V2L-Adapter zum Anschluss von externen E, Kumulus-Blau mit schwarzem Dac, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:844

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault 4 E-Tech elektrisch Techno 150 Comfort Range

### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,7 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 394 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 10,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,7 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de