

## Renault 4 E-Tech elektrisch Iconic 150 Comfort Range

### Details



Preis

36.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	78 kW / 106 PS
Kilometerstand	5.406 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Hauts-de-france-grün, Schwarz
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

Hauts-de-France-Grün, schwarz, Interieur Harmonie 01, Stoff schwarz gesteppt/grau, Elektronisches Stabilitätsprogramm

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault 4 E-Tech elektrisch Iconic 150 Comfort Range

(ESP), Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Sitze: Vordersitze beheizbar, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Connected Services, Induktive Smartphoneladefläche, Lenkrad in Lederoptik, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Virtual Assistant Reno, Wärmepumpe, LED-Beleuchtung vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, personalisierbar, Ladekabel Mode 3, Klimaautomatik, Keycard Handsfree, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - zu, Innenspiegel automatisch abblendend rahm, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Fensterheber elektrisch hinten mit Impul, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Gurtwarner, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vor, Außenspiegel elektrisch anklappbar, eins, Sitze: Rücksitzbank 60/40 teilbar, Frontgrill und Renault Logo beleuchtet, Laden: On-board Charger (integriertes La, Innenharmonie Iconic, Armaturenbrett in Kunstleder mit gelben, Räder: 18-Zoll Leichtmetallräder &Parisi, Lackierung: Zweifarb-Lackierung Metallic, Beklebung: Dachlinie in Silber, USB: 2 USB-C Anschlüsse vorne, Wegfahrsperre, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Beifahrerairbag deaktivierbar, Antenne: Haifischantenne, Fenster: Stark getönte Heck-und Seitensc, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Polster: Stoff, Radio: OpenR link Multimediasystem mit 1, Räder: Reifenreparaturset, Sitze: Fahrer und Beifahrersitz höhenver, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Getriebe: Direktantrieb, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Heckscheibenwischer, eCall-Norufsystem, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Elektrische Heckklappeöffnung mit Fußsen, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Kopfstützen (2) vorne, Geräuschsimulator, Notfall-Spurhalte-Assistent, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Lenkrad: Lenkrad beheizbar, Tempopilot adaptiv, OpenR link Infotainmentsystem 10-Zoll mi, Safety & Advanced Driving Assist-Paket, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, V2L-Adapter zum Anschluss von externen E, Hauts-de-France Grün mit schwa, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Leon Arkenau, Kontakt: 0491-20349736, Order Nr.:1251

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,7 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 393 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 10,6 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,8 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)