

## Renault 4 E-Tech elektrisch Evolution 150 Comfort Range

### Details



Preis

29.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	78 kW / 106 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Arktis-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Dachreling
- Armlehne
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault 4 E-Tech elektrisch Evolution 150 Comfort Range

### Fahrzeugbeschreibung

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 02, Stoff grau gesteppt, mit bla, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:963, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrassistent, Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Fußgänger-/Fahrraderkennung, Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km/h aktive System erkennt mit Hilfe des Frontradars den Abstand zu einem vorausfahrenden Fahrzeug und macht den Fahrer in der Instrumententafel mit den Farben Gr, Müdigkeitswarner, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Innenspiegel manuell abblendendbar, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank, Einparkhilfe hinten, Connected Services, Wärmepumpe, Ladekabel Mode 3, Klimaautomatik, Keycard Handsfree, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsschaltung und Klemmschutz, Fensterheber elektrisch hinten mit Impulsschaltung und Klemmschutz, Gurtwarner, Parkbremse elektronisch, Radiozubehör: Stabantenne, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vorne, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und manuell anklappbar, Sitze: Rücksitzbank 60/40 teilbar, Laden: On-board Charger (integriertes Ladegerät) - AC 11kW und DC 100kW, Innenharmonie Evolution, Armaturenbrett in Kunststoff, Schwarz und Weiß, Räder: 18-Zoll Stahlräder mit Zweifarb-Radabdeckung & "Jogging" - mit Bereifung 195/60 R18, USB: 2 USB-C Anschlüsse vorne, Wegfahrsperrung, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Beifahrerairbag deaktivierbar, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Fenster: getönte Seitenscheiben hinten, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne, Polster: Stoff, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit 10,1-Zoll mit Touchscreen - Soundsystem Arkamys - 4 Lautsprecher - Kabellosem Android Auto & Apple Carplay, Räder: Reifenreparaturset, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Getriebe: Direktantrieb, Heckscheibenwischer, eCall-Notrufsystem, Bremsleuchte dritte, Servolenkung, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Kopfstützen (2) vorne, Geräuschsimulator, Notfall-Spurhalte-Assistent, Arktis Weiß, Ladekabel Schuko Mode 2 (zum Anschluss a, Winter-Paket, Dachreling

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,4 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 402 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 10,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,6 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)