

**Renault Trafic E-TECH 100% elektrisch Kastenwagen L2H1****Details**

Preis

**56.990 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
<b>Leistung</b>	90 kW / 122 PS
<b>Kilometerstand</b>	542 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Arktis-weiß

**Ausstattung**

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat

**Fahrzeugbeschreibung**

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 06, Stoffpolsterung Kompo+Titan, LED-Scheinwerfer mit Tagfahrlicht, Lichtsensor, Handschuhfach, geschlossen und beleuchte, Kleiderhaken, ESP mit Beladungserkennung und ASR - Ele, Fußgängerwarnton, Räder: 16-Zoll-Stahlfelgen mit Bereifung, Seitenwand links verblecht, Ladegerät 22kW, Radio: EASY LINK 8-Zoll mit Smartphone-I, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz beheizb, Paket: Mobiles Büro-Paket 1 - Beifahrerd, Einparkhilfe hinten, vorne und seitlich,, Paket: Style-Paket - Außenspiegel in Wa, Sitze: Beifahrerdoppelsitzbank umklappba, Zusatzschloss für Fahrt bei geöffneter H, Airbag: Seitenairbags und Windowbags vor, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Ladekabel (230 V/20 A/1-phasig) - mit IE, Servolenkung, Sitze: Beifahrer-Doppelsitzbank, Klimaanlage, Hecktüre, Öffnungswinkel 180°, ohne Fens, Schiebetür rechts, geschlossen, Polster: Stoff & Kompo&apos;, Automatische Türverriegelung nach dem An, Getriebe: Direktantrieb, Verzurrösen im Laderaum, seitlich unten, Lackierung: Uni, Außenspiegel, elektrisch einstellbar und, Steckdose (12 V) im Laderaum, ABS mit Bremskraftverteilung, Bremsleuchte, dritte, Wegfahrsperr elektronisch, Airbag: Frontairbag für Fahrer und Beifa, Trennwand geschlossen, ohne Fenster, Außenspiegel, elektrisch anklapp-/einste, Einparkhilfe hinten, vorne und seitlich, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Wärmeschutzverglasung, Keycard Handsfree - Automatische Entrieg, Ablagefächer In den Türen - Fahrer- und, Sonnenblende mit Einstecktasche auf Fahr, Digitales Tachodisplay 4,2-Zoll,

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Trafic E-TECH 100% elektrisch Kastenwagen L2H1

Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Verzurrösen, seitlich im Laderaum, Sitze: Fahrersitz &apos;Komfort&apos;;, 3-fach eins, Kopfstützen vorne (3), Bremsassistent - mit automatischer Aktiv, Mobilitätsset - 12 V-Kompressor und Reif, LED Beleuchtung im Laderaum, Radabdeckungen &apos;Siras&apos;;, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, 12-V-Steckdose (im Laderaum), Arktis Weiß, LED Beleuchtung im Laderaum, Order Nr.:917, Einparkhilfe hinten, vorne und seitlich,, EASY LINK 8-Zoll mit Navigation, Style-Paket, Seitenairbags vorne inkl. Beifahrerairba, Mobiles Büro-Paket 1, Holzboden - 12mm, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Fahrer- und Beifahrersitz beheizbar, Standort: Renault Norden, Kontakt: 04931-8206662, Ansprechpartner: Ervien Schüler

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Trafic E-TECH 100% elektrisch Kastenwagen L2H1

### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 21,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

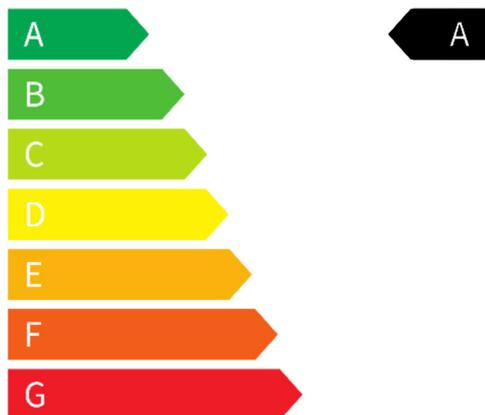
Stromverbrauch (Innenstadt): 21,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 21,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 21,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 21,3 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)