

**Renault MASTER Kastenwagen FWD Kasten L3H2 3,5t****ENERGY d****Details**

Preis

**25.990 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
<b>Leistung</b>	132 kW / 179 PS
<b>Kilometerstand</b>	88.348 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	Grau-blau Metallic

**Ausstattung**

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Partikelfilter
- Luftfederung
- Keine Klimaanlage

**Fahrzeugbeschreibung**

Grau-Blau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff Kaleido anthrazit, Verkauf nur an Händler, Gewerbetreibende oder Export, Ohne Garantie & Gewährleistung, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Joerg Arkenau, Kontakt: 04941 9910120, Order Nr.:896, Anhängerkupplung, Schnittstelle für Aufbauten, Steckverbindung für Motorinformationen, Grau-Blau, Trittstufe am Heck, Laderaumschutz-Paket, Ganzjahresreifen, Rückfahrkamera, Renault Rear View Assist, Luftfederung für die Hinterachse, ESP mit Beladungserkennung - Antriebsschlupfregelung (ASR) - Berganfahrhilfe - Anhängerstabilisierung, LED-Tagfahrlicht, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar - mit Mittelarmlehne, Reifen-Reparatur-Kit - inkl. 12-V-Kompressor & Reifendichtmittel, Räder: Stahlfelge 16"; Sitze: Beifahrer-Doppelsitzbank (multifunktional) - mit umklappbarer Rückenlehne in der Mitte der Arbeitsfläche, Servolenkung, Fensterheber elektrisch vorne, Airbag: Fahrerseite, Kopfstützen (3) - höhenverstellbar, Pollenfilter, Schiebetür rechts, geschlossen, ABS mit EBV und Bremsassistent - mit automatischer Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Motor: Start & Stop-Automatik ENERGY = Technologisches Paket zur Reduzierung des Verbrauchs unter anderem mit Start-Stopp-Automatik und Energy Smart Management (ESM), ein System zur

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault MASTER Kastenwagen FWD Kasten L3H2 3,5t

### ENERGY d

Rückgewinnung von B, Polster: Stoff &apos;Kaleido&apos;; Steckdose (12 V) an der Armaturentafel, Seitenwindassistent, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren, Frontgrillumrandung verchromt, Reifen 225/65 R16 Stahlfelgen 6,5 x 16, Licht- und Regensensor, Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar, Kraftstofftank 105 Liter, Radabdeckung - Mini, Easy-Life Arbeitsfläche - Entfall, Hecktüre, Öffnungswinkel 180°, ohne Fenster, Verzurrösen im Laderaumboden, Bremsleuchte, dritte, Wegfahrsperrung elektronisch, Lichtmaschine 230 A, Drehzahlmesser, Schlüssel: 3-Tasten-Schlüssel mit Funk-Fernbedienung, Bordcomputer, Getriebe: Quickshift-Getriebe (6-Gang) - automatisiertes mechanisches Schaltgetriebe, Sitze: Fahrersitz, höhenverstellbar - mit integrierter Armlehne, Rußpartikelfilter, selbstreinigend, Zentralverriegelung inkl.automatische Türverriegelung nach dem Anfahren, Handschuhfach, geschlossen, Lenkrad höhenverstellbar

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 32717-5

**Renault MASTER Kastenwagen FWD Kasten L3H2 3,5t**

**ENERGY d**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)