

Renault Master Kastenwagen FWD Kasten advance L3H2 3,5t

Details



Preis 39.990 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Mineral-weiß

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Mineral-Weiß, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung Advance (dunkelgrau meli, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 04941 9910130, Order Nr.:1111, Notbremsassistent aktiv (Stadt/Vorstadt) mit Fußgänger-/Radfahrererkennung, Alkohol Interlock Vorverkabelung und Installationsanleitung, Einparkhilfe hinten, ESP mit Beladungserkennung und ASR - Extended Grip, Seitenwindassistent (SWA), Berganfahrhilfe (HSA), Anhängerstabilisierung (TSA), Sicherheitsgurte Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen Höhenverstellbare Gurtverankerung an der B-Säule Gurtwarner für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsassistent intelligent (ISA), Müdigkeits- und Aufmerksamkeitswarner, Reifendruckkontrolle (aktiv), Spurhalteassistent, Airbag: Fahrerairbag, Radiozubehör: Antenne auf dem Dach, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar und beheizbar, Dekorleiste unter dem Kühlergrill in schwarz, Anhängerkupplung Vorverkabelung, Hecktüre, Öffnungswinkel 180°, ohne Fenster, Schiebetür, seitlich, rechts, ohne Fenster, Reifen: Reifenreparatur-Set, Räder:

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Master Kastenwagen FWD Kasten advance L3H2 3,5t

16-Zoll-Stahlfelgen, Reifen 205/75 R 16, Räder: Radabdeckungen Airna, Schiebetür, ohne seitliche Schiebetür links - ohne Fenster, Steckdose: 12-V-Anschluss im Cockpit, Instrumententafel analog mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Ablagefach: Easy-Life Schubfach, Ablagefach: geschlossene Ablagefächer im Armaturenbrett, Ablagefach: offene Ablagefächer im Armaturenbrett, Ablagefach: offenes Handschuhfach, Fensterheber elektrisch vorne, Heizung, Partikelfilter DPF, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Schlüssel: 3-Tasten-Schlüssel - zwei Schlüssel (1x klappbar und 1x fix), Licht- und Regensensor, Leuchtweitenregulierung manuell, Sitze: Beifahrer-Doppelsitzbank, Sitze: Beifahrer-Doppelsitzbank mit Staufach und mobilem Büro, Sitze: Fahrersitz 6-fach verstellbar, Polster: Stoffpolsterung Advance, Laderaum: Holzboden im Laderaum, Türen: Fußhebel zum Öffnen der Hecktüre von innen, Laderaum: Laderaumseitenverkleidung aus Holz komplett, LED Beleuchtung im Laderaum, Trennwand: geschlossen, ohne Fenster, Verzurrösen an den Laderaumwänden, Verzurrösen im Laderaumboden, Gurtwarner für Fahrer und Beifahrer, Parkbremse manuell, Belüftungsdüsen und Schalthebel verchromt, Innenraumharmonie schwarz, Kabinenbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Multimediasystem Open R-Link mit 10-Zoll Display (ohne Navigation) - Infotainmentsystem - kabellose Smartphone-Integration (Android Auto und Apple CarPlay), Getriebe: 9-Gang-Automatikgetriebe, eCall-Notrufsystem, Servolenkung, Wegfahrsperre, ABS, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Laderaumbeleuchtung, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Lackierung: Uni, Kopfstützen vorne (3), Beheizbare Windschutzscheibe, Klimaanlage manuell, Laderaumschutz-Paket komplett, Mobiles Büro-Paket, Mineral-Weiß, Rückfahrkamera, Ganzjahresreifen

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Master Kastenwagen FWD Kasten advance L3H2 3,5t

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 216.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de