

Renault Kangoo Rapid E-Tech Advance L2 22kW**Details**

Preis

29.990 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	51 kW / 69 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2023
Hersteller Farbe	Mineralweiß

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Klimaautomatik
- ESP
- Tempomat
- Trennwand

Fahrzeugbeschreibung

Mineralweiß, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung 'KILYA', Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Erwien Schüler, Kontakt: 04931 2828, Order Nr.:1130, Reifenreparatur-Set, Zentralverriegelung, Getriebe: Direktantrieb, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Lackierung: Uni, Licht- und Regensensor, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte (alle Sitzpl, Sitze: Beifahrersitz umklappbar -zur Ver, Trennwand ohne Fenster, Easy-Life Schubfach, Verzurrösen (6) im Laderaumboden, Telefon: e-Call Notrufsystem, Polster: Stoffpolsterung 'KILYA', 4,2-Zoll Instrumententafel mit Farb-Disp, Tempopilot und Geschwindigkeitsbegrenzer, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Schlüssel: 3-Tasten Schlüssel, klappbar, Fensterheber elektrisch vorne - mit Impu, ESP mit Berganfahrassistent, Außenspiegel in schwarzem Kunststoff, Hecktüren asymmetrisch, verblecht, Ablagefläche zwischen den Vordersitzen, Kunststoffpaneele im unteren Bereich des, Steckdose 12V im Armaturenbrett und im L, Halogenscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Bremssystem 3-stufiges, Ladekabel: Standard-Ladekabel Typ 2, Sitze: Fahrersitz längs- und höhenverste, Airbag: Fahrerseite, Türen: Schiebetür rechts, seitliche ohne, Klimaautomatik mit Wärmepumpe und Schnell, Kühlflüssigkeit, Räder: Stahlfelgen 16-Zoll mit Radabdeck, Fahrersitz mit verstellbarer Lendenstütz, Elektrische Parkbremse, Voll-LED Scheinwerfer und Tagfahrlicht v, EASY LINK 8-Zoll mit Smartphone-Integrat, Airbag Pack, City-Paket 1, Kunststoffboden im Laderaum, LED-Beleuchtung im Laderaum, 4 Verzurrösen an den Laderaumseiten, Mineral-Weiß

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 20,3 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Stromverbrauch (Innenstadt): 20,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 20,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 20,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,3 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de