

Renault Megane E-Tech 100% elektrisch

Details



Preis **47.990 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Kqj + Gne
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- Regensensor
- Isofix
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Wärmepumpe
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- ESP
- Elektr. Sitzeinstellung
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Megane E-Tech 100% elektrisch

KQJ + GNE, Interieur Harmonie04, Lederpolsterung Riviera Black, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:886, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz beheizb, Lenkrad: Lenkrad beheizbar, Lenkrad: Lenkrad in Leder, Lenkrad: Lenkrad längs- und höhenverstel, Kopfstützen (5), Polster: Leder 'Riviera';, Klimaautomatik 2-Zonen, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Fernlichtassistent, Licht- und Regensensor, Müdigkeitserkennung, eCall-Norufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Außenspiegel in Schwarz lackiert, Sicherheitsabstand-Warner, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne,, Räder: Reifenreparaturset, Antenne: Haifischantenne, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Fußgänger-, Radfah, Innenharmonie Iconic in Kunstleder schwa, Armaturenbrett in Schwarz - Kunstleder, Lackierung: Zweifarb-Lackierung Uni Dach, Stoßfänger mit goldenen Chromakzenten F1, Räder: 20' Leichtmetallfelgen 'Enos' mit, Reifen: Reifendruckkontrollsystem direkt, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitgurte - 3-Punkt-Sicherheitsgur, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree:, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz elektr., Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Klima: Wärmepumpe, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad zur Rek, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) 5m Länge - 2, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mi, Voll-LED-Lichtband mit 3D-Effekt (moiré), LED-Tagfahrlicht, LED-Lichtsignatur, Heckscheibe beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Rückfahrkamera, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Radiozubehör: 2 USB-Anschlüsse in der Vo, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur, Connected Services, Notfall-Spurhalte-Assistent, Kamera 360°-3D, Active Driver Assist, Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeing, Rückfahr-Notbremsassistent, Ausstiegsassistent - Warnt, wenn sich ei, Innenspiegel rahmenlos, automatisch abbl, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Nebelschlussleuchten, Tempopilot, adaptiv - mit Geschwindigkei, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit, Renault-Logo Projektion bei Ein-/Ausstie, Paket Iconic EV60 220hp optimum charge, Rafal-Grau, Dach in Black Pear

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,3 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 429 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 16,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 16,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 16,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 16,3 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de