

Renault Megane E-Tech 100% elektrisch

Details



Preis

34.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	27.240 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Nacht-blau Metallic
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Nebelscheinwerfer
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

Nacht-Blau Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoffp. 100% EVA REC, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Joerg

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Megane E-Tech 100% elektrisch

Arkenau, Kontakt: 04941 9910120, Order Nr.:1101, Einparkhilfe hinten, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz beheizb, Außenspiegel (2) elektrisch einstellbar, Nebelscheinwerfer, Lenkrad: Lenkrad beheizbar, Lenkrad: Lenkrad in Leder, Lenkrad: Lenkrad längs- und höhenverstel, Kopfstützen (5), Klimaautomatik 2-Zonen, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Licht- und Regensensor, Müdigkeitserkennung, eCall-Norufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Polster: Stoff 'Anthrazit', Innenspiegel manuell abblendendbar, Sicherheitsabstand-Warner, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Räder: Reifenreparaturset, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Notbremsassistent mit Fußgänger-, Radfah, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenz, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Paket: City & Advanced Driving Assist-Pa, Innenharmonie Equilibre in Stoff grau, Armaturenbrett in Grau - Textil, Stoßfänger in Wagenfarbe F1 Blade, Räder: 20' Leichtmetallfelgen 'Soren mit, Reifen: Reifendruckkontrollsystem direkt, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitgurte - 3-Punkt-Sicherheitsgur, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree:, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar mit e, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Klima: Wärmepumpe, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad zur Rek, Ladekabel Schuko/Typ 2 (Mode 2) mit 5,6, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) 5m Länge - 2, LED-Tagfahrlicht, LED-Lichtsignatur, Heckscheibe beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Rückfahrkamera, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Radiozubehör: 2 USB-Anschlüsse in der Vo, Connected Services, Notfall-Spurhalte-Assistent, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,2 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 434 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 16,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 16,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 16,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 16,2 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de