

**Renault MEGANE 5-Türer EQUILIBRE TCe 140****Details**

Preis

**25.490 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	103 kW / 140 PS
<b>Kilometerstand</b>	10 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	07/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Black Pearl-schwarz Metallic
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Nebelscheinwerfer
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

**Fahrzeugbeschreibung**

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung LIMITED, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04931-2828, Order Nr.:950, Dritte Bremsleuchte, Automatische Verriegelung der Türen währ, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Antriebsschlupfregelung (ASR), Heckscheibenheizung, Servolenkung,

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault MEGANE 5-Türer EQUILIBRE TCe 140

Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Nebelscheinwerfer, Ottopartikelfilter, Lenkrad: Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Drehzahlmesser, Handschuhfach, beleuchtet, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Airbag: Seitenairbags vorne, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Licht- und Regensensor, Polster: Stoff, Berganfahrhilfe, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibenwischer, Radio: 7-Zoll-Touchscreen - horizontal i, Elektronische Parkbremse mit Auto Hold, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigung mit, Innenspiegel manuell abblendendbar, Felgen: Flexwheel & Elliptik & mit Rei, Anti-Blockier-System und Bremsassistent, Außenspiegel mit integriertem Blinker, Reifendruckkontrollsystem Indirekt, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Dachhimmel: Heller Dachhimmel, Müdigkeitserkennung, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenz, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Wegfahrsperr, Einparkhilfe hinten, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Klimaautomatik 2-Zonen, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Sicherheitsgurte - 3-Punkt-Sicherheitsgur, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Einparkhilfe vorn, LED-Heckleuchte, 3D, LED-Tagfahrlicht & Edge Light & C-förmiges, Mittelarmlehne vorne verschiebbar mit St, Radio: Renault Infotainmentsystem EASY L, Reifen: Reifenreparaturset, Sonnenblenden mit integriertem Make-up-S, Telefon: Smartphone-Integration - via Ap, Willkommenssequenz - Progressive Einsch, Airbag: Window-Airbags für die 1. und 2., Steckdose 12 Volt hinten in der 2. Sitzr, Dekorleiste an Armaturenbrett und Türen, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar mit m, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Steckdose 12 Volt vorne, Innenraumharmonie in Titanium-Schwarz, Keycard Handsfree - Automatische Entriegel, Black-Pearl-Schwarz, Business-Paket, Rückfahrkamera, Fahrer- und Beifahrersitz beheizbar

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)