

## Renault Megane E-Tech 100% ele Esprit Alpine 220 Comfort

### Details



Preis

39.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Kilometerstand	8.600 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2025
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Satiniert Metal
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Totwinkel-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenset

### Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Satiniert Metal, Interieur Harmonie 01, Stoff recyclet in titanschwa, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner:

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Megane E-Tech 100% ele Esprit Alpine 220 Comfort

Nils Bakker-Willems, Kontakt: 04941 9910130, Order Nr.:883, Airbag: Seitenairbags vorne Windowbags v, Geräuschsimulator, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Sicherheitsabstand-Warner - Das ab 30 km, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Außenspiegel in Schwarz, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, Sitze: Vordersitze beheizbar, Kopfstützen (3) hinten, Nebelschlussleuchten, Heckscheibe beheizbar, LED-Tagfahrlicht, Licht- und Regensensor, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mi, Heck- und Seitenscheiben hinten stark get, Teppichboden: Fahrzeugteppich in blau, Reifendruckkontrollsystem indirekt, Antenne: Haifischantenne, Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plä, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Connected Services, Induktive Smartphoneladefläche, Klimaautomatik - 2-Zonen, Wärmepumpe, Lenkrad längs- und höhenverstellbar, Lenkrad in Lederoptik, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad - zur S, Radio: OpenR link Infotainmentsystem mit, Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeing, Gurtwarner für vordere Sitze, Gurtwarner für die hintere Sitzreihe, USB: 2 USB-C Anschlüsse in der vorderen-, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - zu, Airbag: Beifahrerairbag deaktivierbar, Müdigkeitserkennung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, LED-Lichtsignatur, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Voll-LED-Lichtband mit 3D-Effekt (moiré), Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Innenharmonie in Stoff grau, Laden: On-Board-Charger DC 130 kW und AC, Räder: 20&apos; Leichtmetallfelgen &apos;Speedway&apos;, Stoßfänger in Grau satiniert F1 Blade, ECO Modus, Exterieur mit spezifischen Esprit Alpine, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, Notbremsassistent mit Kreuzungsassistent, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz elektr., Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Polster: Stoff-Kunstlederpolsterung, Kopfstützen (2) vorne, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne,, Räder: Reifenreparaturset, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Rückfahrkamera, Fernlichtassistent, Innenspiegel automatisch abblendend, eCall-Norufsystem, Armaturenbrett in Grau - Textil, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) 5m Länge - 2, Notfall-Spurhalte-Assistent, Renault-Logo Projektion bei Ein-/Ausstie, Lenkrad: Lenkrad beheizbar, Tempopilot adaptiv, Zweifarblackierung, Augmented Vision & Advanced Driving Assi, Dolomit-Grau Satiniert mit Dac

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,4 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 452 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 11,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,2 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)