

Renault Espace 6 Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 200

Details



Preis

47.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Notrad
- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoffpolsterung Karbonfarben, Standort: Renault Aurich,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Espace 6 Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 200

Ansprechpartner: Harry Hermann, Kontakt: 04941 9910128, Müdigkeitserkennung, Radio: OpenR link Infotainmentsystem 12-, Lenkrad in Alcantara/Nappakunstleder in, ECO Modus - zur Reichweitenoptimierung, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Lackierung: Metallic, Ottopartikelfilter, Klimaautomatik 2-Zonen, Verkehrszeichenerkennung, Order Nr.:918, Kopfstützen (2), Dachreling, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Airbag: Seitenairbags vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Fernlichtassistent, Licht- und Regensensor, eCall-Norufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Außenspiegel in Schwarz, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Wegfahrsperrung elektronisch, Airbag: Windowbags vorne und hinten, Radiozubehör: Haifischantenne, Elektronische Parkbremse mit Auto Hold, Innenspiegel automatisch abblendend rahm, Sicherheitsabstand-Warner, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne,, Reifendruckkontrollsystem Indirekt, Räder: Reifenreparaturset, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigungen au, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Geräuschsimulator, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarm, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibe beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Rückfahrkamera, Connected Services, Notfall-Spurhalte-Assistent, Sitze: 2 Einzelsitze in der 3. Sitzreihe, Multi-Sense: Individuelle Einstellung de, Getriebe: Automatik Getriebe 7 Gang, Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeing, Ausstiegsassistent - Warnt, wenn sich ei, Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz einstel, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Aluminium-Pedale, Räder: 20' Leichtermetallräder 'Daytona' -, Polster: Stoff/Alcantara Stoffpolsterung, Innenharmonie in Schwarz, Airbag: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Radfahr, Kinderrückspiegel, Querverkehr-Warner mit automatischem Not, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Belüftungsdüsen hinten, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, LED-Scheinwerfer Adaptive LED Vision, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, a, 4Control advanced, Doppelter Laderaumboden, Schaltwippen am Lenkrad zur Rekuperation, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Gurtwarner für vordere und hintere Sitzr, Sicherheitgurte: Drei-Punkt-Gurtsystem a, Klimaanlage: Luftreiniger, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch 1/3 zu, Radiozubehör: 2 USB-C Anschlüsse 1., 2., Lenkrad höhen- und neigungsverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Tempopilot adaptiv, Matrix LED Vision, Black-Pearl-Schwarz, Premium City-Paket, Paket 5-Sitzer Konfiguration, Harman Kardon-Paket, Advanced Driving Assist-Paket, Winter Komfort-Paket

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de