Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 50401-6

Renault Espace 6 Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 200

Details



Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	79.179 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Perlmutt Weiss Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis 29.990 €

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Espace 6 Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 200

Fahrzeugbeschreibung

Perlmutt Weiss Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung Karbonfarben, Müdigkeitserkennung, Paket: Paket 5-Sitzer Konfiguration - 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere Sitzreihe (5-Sitzer) - 100l (nach VDA) zusätzliches Kofferraumvolumen, Radio: OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll - Kabellose Smartphone Replikation Android Auto & Apple Carplay - Navigationssystem mit Google Maps - Integriertes Google - DAB+ - Soundsystem Auditori, ECO Modus - zur Reichweitenoptimierung, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe stark getönt, Ottopartikelfilter, Klimaautomatik 2-Zonen, Verkehrszeichenerkennung, Kopfstützen (2), Dachreling, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangssystem, Airbag: Seitenairbags vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Fernlichtassistent, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Induktive Smartphoneladefläche, Außenspiegel in Schwarz, Kopfstützen (3) hinten, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Wegfahrsperre elektronisch, Airbag: Windowbags vorne und hinten, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe, 6 Gänge, Radiozubehör: Haifischantenne, Elektronische Parkbremse mit Auto Hold, Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos, Sicherheitsabstand-Warner, Airbag: Airbag für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar, Ambiente-Beleuchtung in den Türen vorne, personalisierbar, Reifendruckkontrollsystem Indirekt, Räder: Reifenreparaturset, Fensterheber elektrisch vorne und hinten mit Impulsschaltung und Einklemmschutz, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigungen auf den hinteren Außenplätzen, Tempopilot - mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Geräuschsimulator, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibe beheizbar, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Rückfahrkamera, Connected Services, Notfall-Spurhalte-Assistent, Multi-Sense: Individuelle Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeingriff, Ausstiegsassistent - Warnt, wenn sich ein Fahrzeug von hinten nähert, während Sie die Tür öffnen möchten., Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz einstellbar (6-fach), Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Aluminium-Pedale, Lackierung: Metallic-Sonderlackierung II., Räder: 20' Leichtmetallräder 'Daytona' - Bereifung 235/45 R20, Polster: Stoff/Alcantara Stoffpolsterung in Karbonfarben mit Einsätzen in Alcantara und blauen Nähten, Innenharmonie in Schwarz, Airbag: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Radfahrererkennung, Kinderrückspiegel, Querverkehr-Warner mit automatischem Notbremsassistent hinten, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Belüftungsdüsen hinten, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit LED-Beleuchtung, LED-Scheinwerfer Adaptive LED Vision, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Außenspiegel (2) elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, 4Control advanced, Doppelter Laderaumboden, Lenkrad in Alcantara/Nappaleder in ESPRIT ALPINE-Design, Schaltwippen am Lenkrad zur Rekuperation, Digitale Betriebsanleitung im Multimediasystem, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, Sicherheitgurte: Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Plätzen, Klimaanlage: Luftreiniger, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch 1/3 zu 2/3 umklappbar und verschiebbar mit Mittelarmlehne hinten, Radiozubehör: 2 USB-C Anschlüsse 1., 2. und 3. Reihe, Lenkrad höhen- und neigungsverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Standheizung mit Fernbedinung, Matrix LED Vision, Trennnetz Kofferraum, Premium City-Paket, Harman Kardon-Paket, Winter Komfort-Paket, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1044

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Espace 6 Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 200

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de