

**Renault CLIO Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145****Details****Janssen**  
AUTOMOBILE**Preis****28.990 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	69 kW / 94 PS
<b>Kilometerstand</b>	11.500 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	05/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Dezir-rot Metallic
<b>Innenbereich</b>	Stoff

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Abstandtempomat
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Winterpaket
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahllicht

**Fahrzeugbeschreibung**

Dezir-Rot Metallic, Interieur Harmonie 02, Polster Esprit Alpine, Winterkompletträder, Müdigkeitswarner, Bremsassistent mit

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
 Closterstr. 1  
 26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault CLIO Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

automatischer Aktivie, Keyless-Access - Keycard Handsfree mit A, Paket: Infotainment-Paket Plus Online-Mu, Heckscheibenheizung, B-Säule in Schwarz hochglänzend, Drehzahlmesser, Servolenkung, elektrisch, Designelemente Alpine-Line außen und im, Sicherheitsgurt-Kontrollsyste, Mittelkonsole erhöht mit 2 offenen Beche, Lenkrad in Premium-Lederoptik, Airbags: - Fahrer und Beifahrer, Beifahr, Kopfstützen (2) vorne, Spurhalteassistent, Sitze: Fahrersitz und Lenkrad höhenverst, Berganfahrhilfe, Kopfstützen (3) hinten, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Fu, Toter-Winkel-Warner, Einparkhilfe vorn und hinten, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Fensterheber elektrisch hinten mit Impul, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung -Ind, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Querverkehrswarner, Reifendruckkontrollsyste Indirekt, Wegfahrsperrre, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Antenne: Haifischantenne, Sonnenblenden vorne (2) mit Spiegeln, Türgriffe vorne in Wagenfarbe lackiert, Verkehrszeichenerkennung, Rückfahrkamera, Licht- und Regensor, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigungen au, eCall-Norufsystem, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Dachhimmel Grau aus recyceltem Material, LED-Rückleuchten in C-Form, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umkla, Getriebe: Automatik-Getriebe (6 Gang), Fernlichtassistent, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Felgen: LM-Felgen 17&apos; &apos;La Flèche&apos; glanzg, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz, Innenspiegel rahmenlos, automatisch abbl, Klimaautomatik, Keycard Handsfree: - automatische Entrie, LED Innenraumbeleuchtung hinten - in Ver, LED-Tagfahrlicht in Halb-Rhombus Design, Mittelarmlehne vorne, Paket: Driving-Paket - Adaptiver Tempopi, Polster: Stoff mit Gewebe aus 72% recyce, Radio: EASY LINK 9,3-Zoll mit Smartphone, Sicherheitgurte - 3-Punkt-Gurte auf alle, Tempopilot ACC adaptiv (30 - 170 km/h), Schaltpunktanzeige, ECO Modus, Kühlergrill in Chrom, Sicherheitsabstand-Warner, DeZir-Rot, City-Paket Premium, BOSE Soundsystem für EASY LINK 9,3-Zoll, Winter-Paket, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1024

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault CLIO Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 97.0 g/km

CO2-Klasse: C

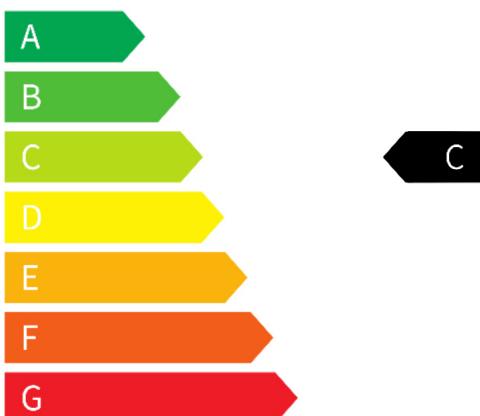
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,1 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de