

## Renault CLIO Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

### Details



Preis

26.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	69 kW / 94 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 02, Polster Esprit Alpine, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Daniel

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault CLIO Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid 145

Dannhausen, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:1042, Bremsassistent mit automatischer Aktivie, Keyless-Access - Keycard Handsfree mit A, Paket: Infotainment-Paket Plus Online-Mu, Müdigkeitswarner, Lenkrad in Premium-Lederoptik, Airbags: - Fahrer und Beifahrer, Beifahrer, B-Säule in Schwarz hochglänzend, Drehzahlmesser, Servolenkung, elektrisch, Kopfstützen (2) vorne, Sitze: Fahrersitz und Lenkrad höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Kopfstützen (3) hinten, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe elektrisch, Parkbremse elektronisch mit Auto-Hold-Funktion, Toter-Winkel-Warner, Einparkhilfe vorn und hinten, Heckscheibenwischer, Bremsleuchte dritte, Fensterheber elektrisch hinten mit Impuls, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung -LED, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Querverkehrswarner, Reifendruckkontrollsystem Indirekt, Wegfahrsperrung, Reifen: Mobilitäts-Set - 12V-Kompressor, Antenne: Haiantenne, Sonnenblenden vorne (2) mit Spiegeln, Türgriffe vorne in Wagenfarbe lackiert, Verkehrszeichenerkennung, Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, eCall-Norufsystem, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Dachhimmel Grau aus recyceltem Material, LED-Rückleuchten in C-Form, Mittelkonsole Soft-Touch, erhöht mit 2 Stufen, Heckscheibe beheizbar, Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umklappen, Spurhalteassistent, Isofix-Kindersitzbefestigung auf den hinteren, Getriebe: Automatik-Getriebe (6 Gang), Fernlichtassistent, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Felgen: LM-Felgen 17" & La Flèche" glänzend, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz, Innenspiegel rahmenlos, automatisch abblenden, Klimaautomatik, Keycard Handsfree: - automatische Entriegelung, LED Innenraumbelichtung hinten - in 2 Stufen, LED-Tagfahrlicht in Halb-Rhombus Design, Mittelarmlehne vorne, Paket: Driving-Paket - Adaptiver Tempomat, Polster: Stoff mit Gewebe aus 72% recyceltem, Radio: EASY LINK 9,3-Zoll mit Smartphone, Sicherheitsgurte - 3-Punkt-Gurte auf alle, Tempomat ACC adaptiv (30 - 170 km/h), Schaltpunktanzeige, ECO Modus, Kühlergrill in Chrom, Designelemente Alpine-Line außen und innen, Sicherheitsabstand-Warner, Sicherheitsgurt-Kontrollsystem, Black-Pearl-Schwarz, City-Paket Premium, Winter-Paket, 17-Zoll-Leichtmetallräder Alpine La Flèche

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 97.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

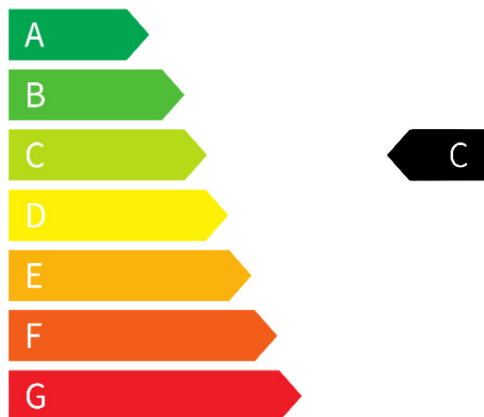
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)