

Renault CAPTUR Techno TCe 90

Details



Preis 24.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	6 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Kng + Gne
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

KNG + GNE, Interieur Harmonie 02, Textilleder Velvet Red, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Erwien Schüler,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault CAPTUR Techno TCe 90

Kontakt: 04931-8206662, Order Nr.:980, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperre, Radio: openR link 10,4-Zoll mit Smartpho, Polster: Stoffpolsterung TECHNO - in Gra, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Frontblade in Wagenfarbe, Front und Heckschürze in schwarz, Müdigkeitswarner, Not-Spurhalteassistent, Tagfahrlicht LED im Halbrhombus-Design, Keycard Handsfree - Automatische Entrieg, Bremsassistent - mit automatischer Aktiv, Räder: Leichtmetallräder 'Black-Hole', g, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Heckscheibenwischer, Kopfstützen (2), Servolenkung, Türzierleisten und Unterfahrschutz in Sc, eCall-Notrufsystem, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Haifischantenne, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - In, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Reifendruckkontrollsystem, Einparkhilfe hinten, Kopfstützen hinten auf allen Plätzen höh, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plä, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Licht- und Regensensor, Klimaautomatik, Isofix-Kindersitzbefestigung auf den hin, Induktive Smartphoneladefläche, Sicherheitsabstandswarner, Mittelarmlehne vorne, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Doppelter Laderaumboden, Zweifarblackierung, Lenkrad in Lederoptik, Navigations-Paket, Winter-Paket, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz oder, Stahl-Grau mit Dach in Black P

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO₂-Klasse: D

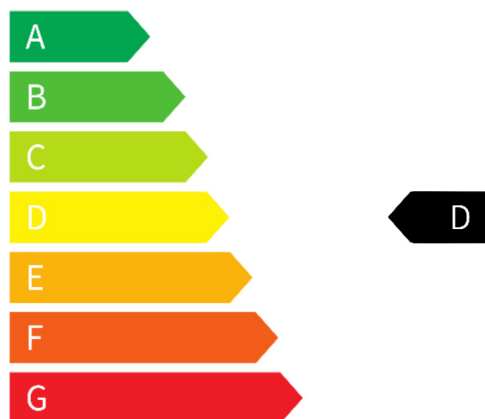
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de