

## Renault CAPTUR TECHNO TCe 140

## Details



Preis

24.990 €

Typ	Pkw
Leistung	103 kW / 140 PS
Kilometerstand	23.804 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Perlmutter-weiss Metallic/dach
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Perlmutter-Weiss Metallic/Dach, Interieur Harmonie 01, Stoff Schwarz-Hellgrau mit S, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault CAPTUR TECHNO TCe 140

umklapp, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperrung, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Fronts, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Lenkrad in Lederoptik, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Elem, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Pl, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Außenspiegel in Dachfarbe, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe st, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Lenkrad in Leder, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Haifischantenne, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - In, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhalter, Reifendruckkontrollsystem, Außenspiegel in Black-Pearl-Schwarz, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizt, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Räder: Leichtmetallräder 'Ediris' 17', Polster: Stoffpolsterung TECHNO - mit Se, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Paket: Navigations-Paket Plus - Online-M, Einparkhilfe vorne und hinten, starre AHK, Lederlenkrad, Winter-Paket Plus, Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz oder, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1091

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)