Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 58336-5

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Details



Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	31.017 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Dezir-rot
Innenbereich	Stoff

Preis 16.990 €

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenkit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Fahrzeugbeschreibung

DEZIR-ROT, Interieur Harmonie 01, Stoff INTENS Schwarz-Hellgra, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1048, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklappbar (1/3, 2/3), Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Wegfahrsperre, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung - Starten des Motors per Knopfdruck, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Frontschürze integriert, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Schaltpunktanzeige, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Lenkrad in Lederoptik, Polster: Stoffpolsterung INTENS in Schwarz-Hellgrau - mit Seitenwangen in Lederoptik, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Element und Unterfahrschutz in Grau, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, vorne höhenverstellbar - Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer für Fahrer und Beifahrer - Sicherheitsgurt-Kontrollsystem, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen Online-Multimediasystem mit: - Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay - Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio - Bluetooth-Freisprecheinr, Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten mit Impulsfunktion auf der Fahrerseite vorne, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2 + 3 Spots), LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Außenspiegel in Dachfarbe, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Parkbremse, elektronisch, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung - Bremsassistent - automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz und den hinteren Außenplätzen, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor und Reifendichtmittel, Licht- und Regensensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag - Beifahrerairbag deaktivierbar - Kopf- und Thorax-Airbags für Fahrer und Beifahrer - Seitenairbags vorne und hinten, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhaltern - verschiebbarer Mittelarmlehne - schließbarem Staufach - zwei Lüftungsdüsen in der zweiten Reihe, Reifendruckkontrollsystem, Einparkhilfe hinten, Paket: City - Einparkhilfe vorne und hinten - Rückfahrkamera, Paket: Style Plus - 18-Zoll-Leichtmetallräder 'Pasadena', glanzgedreht mit Grau - Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe stark getönt, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de