

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN

Ihr Partner in
der Region

Preis

17.990 €

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	31.017 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Desir-rot
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Sitzheizung	- Regensensor
- Bluetooth	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Armlehne
- Berganfahrrassistent	- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Android Auto	- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Fernlichtassistent	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- Klimaautomatik
- Tempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Pannenkit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Fahrzeugbeschreibung

DEZIR-ROT, Interieur Harmonie 01, Stoff INTENS Schwarz-Hellgra, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklappbar (1/3, 2/3), Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Wegfahrsperrre, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung - Starten des Motors per Knopfdruck, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Frontschürze integriert, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Schaltpunktanzeige, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Lenkrad in Lederoptik, Polster: Stoffpolsterung INTENS in Schwarz-Hellgrau - mit Seitenwangen in Lederoptik, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Element und Unterfahrschutz in Grau, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, vorne höhenverstellbar - Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer für Fahrer und Beifahrer - Sicherheitsgurt-Kontrollsyste, Radio: EASY LINK mit 7-Zoll-Touchscreen Online-Multimediasystem mit: - Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay - Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio - Bluetooth-Freisprecheinr, Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten mit Impulsfunktion auf der Fahrerseite vorne, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2 + 3 Spots), LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Außenspiegel in Dachfarbe, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Parkbremse, elektronisch, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung - Bremsassistent - automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz und den hinteren Außenplätzen, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor und Reifendichtmittel, Licht- und Regensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag - Beifahrerairbag deaktivierbar - Kopf- und Thorax-Airbags für Fahrer und Beifahrer - Seitenairbags vorne und hinten, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhaltern - verschiebbarer Mittelarmlehne - schließbarem Staufach - zwei Lüftungsdüsen in der zweiten Reihe, Reifendruckkontrollsyste, Einparkhilfe hinten, Paket: City - Einparkhilfe vorne und hinten - Rückfahrkamera, Paket: Style Plus - 18-Zoll-Leichtmetallräder & Pasadena', glanzgedreht mit Grau - Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe stark getönt, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Julian Behrends, Kontakt: 04941 9910126, Order Nr.:1048

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Captur TCe 100 LPG Intens

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de