

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21.2)

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

19.990 €

Typ	Pkw
Leistung	68 kW / 92 PS
Kilometerstand	66.208 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Rqh + Gne
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21.2)

RQH + GNE, Interieur Harmonie 01, Stoff INTENS Schwarz-Hellgrau, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.: 943, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperrung, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Fronts, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Lenkrad in Lederoptik, Polster: Stoffpolsterung INTENS in Schwarz, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Element, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Räder: Leichtmetallräder & Bahamas & 17", Außenspiegel in Dachfarbe, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Telefonzubehör: Induktive Smartphonelade, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - In, Geräuschsimulator Z.E. Voice, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhalter, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Navigation: EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touch, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) mit 6 m Länge, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Einparkhilfe vorne und hinten, Style-Paket Plus, Sitzheizung für Vordersitze

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de